

| | |
|--|---|
| Место единого знака обращения продукции на рынке | Сертификат "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) № ЕАЭС RU СТ-RU.НВ54.00795 от 19.10.23г. Декларация о соответствии ТР ТС 010 (1Д) ЕАЭС N RU Д- RU.РА06.В.01358/23 от 01.08.2023г. Декларация о соответствии ТР ТС 010 (5Д) ЕАЭС N RU Д- RU.РА08.В.99709/23 от 23.10.2023г. Декларация о соответствии ТР ТС 032 ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.96779/23 от 23.10.2023г. Сертификат соответствия пожарной безопасности качества №РОСС RU.31675.04ПБКО, №№РОСС RU.ОС47.Н002470 от 31.07.2023г. Сертификат соответствия № РОСС RU.32311.ОС02.2790 от 04.10.2023г. исполнение сейсмостойкости 9 баллов. Сертификат соответствия №ST.RU.0001.A0004853 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) |
|--|---|

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан обратный поворотный фланцевый 19с19нж **Dn-100 Pn-160**

Паспорт.

Руководство по эксплуатации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер _____

Дата выпуска январь 2024 г.

| Дата | Наименование работы | Срок действия, г |
|----------------|---|------------------|
| январь 2024 г. | Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78 | 3 |

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ).

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента реализации.

Средний срок службы клапанов 10 лет

Средний полный ресурс не менее 2800 циклов.

Гарантийная наработка – 500 циклов "закрыто-открыто" в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П.

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>

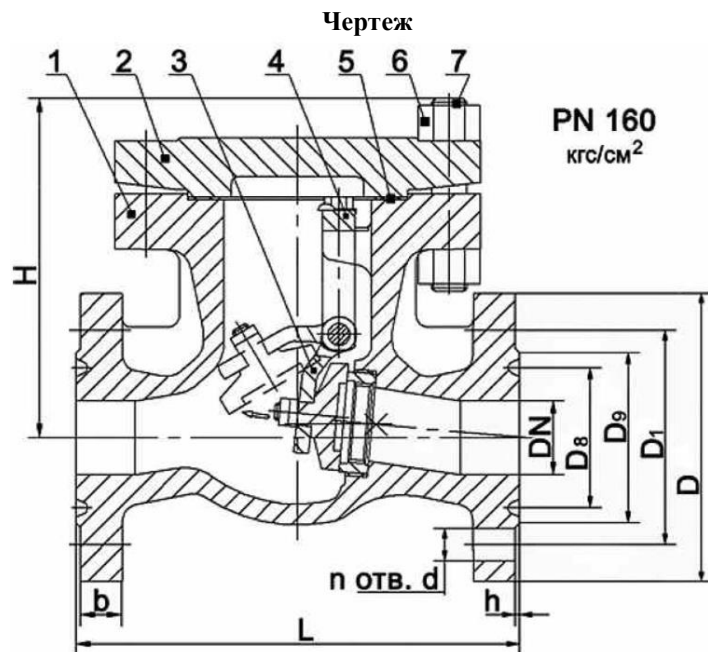
ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ПАСПОРТ

**КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ
PN 16,0 МПа (160 кгс/см²)**





ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

| Dn | L | D | D1 | D2 | H | Масса, кг |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 100 | 430 | 265 | 210 | 175 | 190 | 110 |

Производитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия.

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ

| № | Наименование | Материал |
|---|----------------------------------|--------------------|
| 1 | Корпус | Сталь 20Л |
| 2 | Крышка | Сталь 20Л |
| 3 | Кронштейн, серьга | Сталь 20 |
| 4 | Гайка | Сталь 35 |
| 5 | Шпилька | Сталь 35Х |
| 6 | Прокладка | 08Х18Н10+графит |
| 7 | Направляющая-индикатор положения | Сталь оцинкованная |

Допускается изготавливать детали из других материалов, по свойствам не уступающим указанным выше.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | Значение |
|---|------------|
| Проход условный Dn, мм | 100 |
| Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см ²) | 16,0 (160) |

| | |
|---|---|
| Рабочая среда | Вода, пар, нефтепродукты, нефть, масла, газоконденсат, аммиак, другие жидкости и газы, неагрессивные к примененным в клапанах материалам, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год |
| Температура рабочей среды, °С | От -40 до +425 |
| Температура окружающей среды, °С | От -40 до +40 |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У1 |
| Герметичность затвора | Класс А по ГОСТ 9544-2015 |
| Тип присоединения к трубопроводу | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 тип 11; исполнение уплотнительной поверхности J |

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

| | |
|--------------------------------------|--|
| Наименование изделия: | Клапан обратный поворотный фланцевый (далее изделие) |
| Обозначение изделия: | Dn-100 Pn-160 |
| Предприятие-изготовитель: | ООО «ПКФ «АРМ-ИНЖИНИРИНГ» |
| Документ на изготовление и поставку: | ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 |
| Назначение: | Клапан предназначен для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды на трубопроводах |

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

| Объект испытаний | По НТД | | | Результаты испытаний | |
|-------------------------|---------------------|---------------------------------|---|---------------------------------|-------------------------------------|
| | Испытательная среда | Давление е, кгс/см ² | Показатели испытания, допустимые протечки, см ³ /мин | Давление е, кгс/см ² | Отметка ОТК о результатах испытаний |
| Герметичность в затворе | Вода | 1,1PN | 0 | 160 | Соотв. |

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается:

- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в полости клапана;
- Применение клапана на среды и параметры, не соответствующие настоящего паспорта.

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ДЕТАЛЕЙ

| Марка материала, ГОСТ | ГОСТ на технич. требования | Химический состав, % | | | | | | | | | | Механические свойства, (не менее) | | | | | Твердость НВ (HRC) | Режим термообработки | Испыт. на межкрист. корр. | Отметка ОТК о результатах контроля |
|-----------------------------|----------------------------|----------------------|--------------|--------------|----------|-------|---------------|---------------|--------|---------|-----------|---|---|----------------|--|---------------------|---|---|---------------------------|------------------------------------|
| | | C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Ti | W | Mo | Испытания на растяжение при 20°C | | | Испытания на удар | | | | | |
| | | | | | не более | | | | | | | σ_s , МПа (кгс/мм ²) | σ_a , МПа (кгс/мм ²) | σ_b , % | КСУ, Дж/см ² (кгс/см ²) | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | при 20 °С | при 0 °С | | | | |
| 20Л ГОСТ 977-88 | ГОСТ 977-88 | 0,17-0,25 | 0,20-0,52 | 0,45-0,90 | 0,050 | 0,050 | | | | | | 216 (22) | 412 (42) | 22 | 49,1 (5,0) | | Нормализация 880-900°C Отпуск 630-650 °С | | | |
| 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 5632-72 | ГОСТ 977-88 | не более 0,12 | 0,20-1,00 | 1,00-2,00 | 0,035 | 0,030 | 17,0-20,0 | 8,00-11,00 | 5С-0,7 | | | 196 (20) | 441 (45) | 25 | 59,0 (6,0) | 30(3,0) при -60 °С | Закалка 1050-1100 °С | | | |
| 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 | ГОСТ 25054-81 | не более 0,12 | не более 0,8 | не более 2,0 | 0,035 | 0,020 | 17,0-19,0 | 9,00-11,00 | 5С-0,8 | | | 196 (20) | 510 (52) | 36 | | | 179 Закалка 1050-1100 °С | | | |
| 12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88 | ГОСТ 977-88 | не более 0,12 | 0,20-1,00 | 1,00-2,00 | 0,035 | 0,030 | 16,0-19,0 | 11,0-13,0 | 5С-0,7 | | 3,0-4,0 | | 441 (45) | 36 | 59 при -60 °С | 126-163 | Закалка 1100-1150 °С | | | |
| 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72 | ГОСТ 25054-81 | не более 0,1 | не более 0,8 | не более 2,0 | 0,035 | 0,020 | 16,0-18,0 | 12,0-14,0 | 5С-0,7 | | 3,0-4,0 | | 510 (52) | 36 | | 200 | Закалка 1050-1100 °С | | | |
| 20Х13 ГОСТ 5632-72 | ГОСТ 5949-75 | 0,16-0,25 | не более 0,8 | не более 0,8 | 0,030 | 0,025 | 12,0-14,0 | | | | | 440 (45) | 650 (66) | 16 | 78 (8) | | Закалка 1000-1050 °С отпуск 660-770 °С | | | |
| 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 | ГОСТ 5949-75 | не более 0,12 | не более 0,8 | не более 0,8 | 0,035 | 0,020 | 17,0-19,0 | 9,00-11,00 | 5С-0,8 | | | 196 (20) | 540 (55) | 40 | | | Закалка 1020-1100 °С | | | |
| 30Х13 ГОСТ 5632-72 | ГОСТ 25054-81 | 0,26-0,35 | не более 0,8 | не более 0,8 | 0,030 | 0,025 | 12,0-14,0 | | | | | 588 (60) | 735 (75) | 14 | | 45-50 HRC | Закалка 1000-1050 °С отпуск 200-300 °С | | | |
| 20 ГОСТ 1050-88 | ГОСТ 8479-70 | 0,17-0,24 | 0,17-0,37 | 0,35-0,65 | 0,035 | 0,040 | не более 0,25 | | | | | 195 (20) | 390 (40) | 23 | 54 (5,5) | 111-156 | Нормализация 900-920°C | | | |
| 45Х14Н14В2М ГОСТ 5632-72 | ГОСТ 5949-75 | 0,40-0,50 | не более 0,8 | не более 0,7 | 0,035 | 0,020 | 13,0-15,0 | | | 2,0-2,8 | 0,25-0,40 | | | | | | | | | |
| 25 ГОСТ 1050-88 | ГОСТ 1050-88 | 0,22-0,30 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | 0,035 | 0,040 | не более 0,25 | | | | | | | | | | | | | |
| 35 Х ГОСТ 4543-71 | ГОСТ 4543-71 | 0,31-0,39 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | 0,035 | 0,035 | 0,80-1,10 | | | | | | | | | | | | | |
| 20 ГЛ ГОСТ 977-88 | ГОСТ 977-88 | 0,15-0,25 | 0,20-0,40 | 1,20-1,60 | 0,040 | 0,040 | | | | | | 275 (28) | 540 (54) | 18 | 49,1 | 30 (3,0) при -60 °С | Нормализация 920-940°C отпуск 600-620 °С | | | |
| 09Г2С ГОСТ 19281-89 | ГОСТ 8479-70 | не более 0,12 | 0,5-0,8 | 1,3-1,7 | 0,035 | 0,040 | не более 0,30 | не более 0,30 | | | | 265 (27) | 430 (44) | 21 | 59 (6,0) | 30 (3,0) при -60 °С | 156-197 | Закалка 930-940 °С отпуск 610-630 °С | | |
| ВЧ 40 ГОСТ 7293-85 | ГОСТ 7293-85 | 2,7-3,8 | 0,5-2,9 | 0,2-0,6 | ≤0,1 | ≤0,02 | ≤0,1 | | | | | 250 | 400 | 15 | | | 140 - 202 | | | |
| ВЧ 50 ГОСТ 7293-85 | ГОСТ 7293-85 | 2,7-3,7 | 0,8-2,9 | 0,3-0,7 | ≤0,1 | ≤0,02 | ≤0,15 | | | | | 320 | 500 | 7 | | | 153 - 245 | | | |
| СЧ 20 ГОСТ 1412-85 | ГОСТ 1412-85 | 3,3-3,5 | 1,4-2,4 | 0,7-1 | ≤0,2 | ≤0,15 | | | | | | | 200 | | | | 143 - 255 | | | |
| ВЧ 60 ГОСТ 7293-85 | ГОСТ 7293-85 | 3-3,6 | 2,4-2,8 | 0,4-0,7 | ≤0,1 | ≤0,02 | ≤0,15 | Cu: ≤0,3 | | | | 370 | 600 | 3 | | | 192 - 277 | | | |