

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем 30ч939р
Паспорт 1 штука на изделие.
Руководство по эксплуатации

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем 30ч939р
Dn 150 Pn 16 соответствует ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____.

Дата выпуска Сентябрь 2024 г.

Дата консервации Сентябрь 2024 г.

Срок консервации три года.

Отметка ОТК _____ М.П.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

ВНИМАНИЕ!

ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг» не несет ответственности:

- за дефекты, возникающие по вине неквалифицированных пуско-наладочных работ;
- за разборку арматуры, находящейся на гарантии без согласования с заводом-изготовителем;
- за дефекты, возникшие в результате недоброкачественной транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и несоблюдения условий хранения на складах, в том числе и по вине фирм-посредников.

ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПАСПОРТ

**Задвижка с обрезиненным клином
не выдвигаемым шпинделем
30ч939р
Pn-1,0/1,6 МПа (10/16 кгс/см²)**



ИНФОРМАЦИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Наименование изделия	Задвижка чугунная с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем
Обозначение	30ч939р
Изготовитель	ООО «ПКФ «АРМ-ИНЖИНИРИНГ»

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сертификат "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) № ЕАЭС RU СТ-RU.HB54.00795 от 19.10.23г. Декларация о соответствии ТР ТС 010 (1Д) ЕАЭС N RU Д- RU.PA06.B.01358/23 от 01.08.2023г. Декларация о соответствии ТР ТС 010 (5Д) ЕАЭС N RU Д- RU.PA08.B.99709/23 от 23.10.2023г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 032 ЕАЭС N RU Д- RU.PA08.B.96779/23 от 23.10.2023г.
	Сертификат соответствия пожарной безопасности качества №РОСС RU.31675.04ПБКО, №№РОСС RU.OC47.H002470 от 31.07.2023г. Сертификат соответствия № РОСС RU.32311.OC02.2790 от 04.10.2023г. исполнение сейсмостойкости 9 баллов.
	Сертификат соответствия №ST.RU.0001.A0004853 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Проход условный Dn, мм	50, 80, 100, 150 , 200, 250, 300, 400, 500, 600
Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10)/1,6 (16)
Температура рабочей среды, °С	От -20 до +120
Климатическое исполнение	У2 по ГОСТ 15150
Герметичность в затворе	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода, пар
Направление подачи среды	Любое
Установочное положение на трубопроводе	Любое
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
Управление	Электропривод
Средний срок службы, лет, не менее	10
Средний ресурс, циклов, не менее	1000
Средняя обработка на отказ, циклов, не менее	600

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала														
Корпус	Ковкий чугун														
Крышка	Ковкий чугун														
Клин	Ковкий чугун+EPDM														
Гайка шпинделя	Латунь														
Шпиндель	Нержавеющая сталь														
Кольцевое уплотнение	EPDM														
Уплотнительное кольцо	EPDM														
Втулка	Латунь														
Упорная гайка	Ковкий чугун														
Втулка	Сталь 45														
Исполнение ГОСТ Р 54432-2011	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>√</td> <td>В</td> <td></td> <td>Е</td> <td></td> <td>Ф</td> <td></td> <td>С</td> <td></td> <td>Д</td> <td></td> <td>К</td> <td></td> <td>Ж</td> </tr> </table>	√	В		Е		Ф		С		Д		К		Ж
√	В		Е		Ф		С		Д		К		Ж		

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Объект испытаний	Испытательная среда	По НТД			Результаты испытаний		
		Давление, кгс/см ²	Время испытан. мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испыт. мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Соединение корпус-крышка	Вода	PN	2	Пропуск среды через прокладочные, сальниковые соединения не допускается	16	2	Соотв.
Сальник							
Верхнее уплотнение		1,1PN	3	Нет видимых протечек	17,6	3	Соотв.

ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Способ испытаний	Отметка ОТК о результатах испытаний
Задвижка	Вода	16	Наработка 3-х циклов «Открыто-закрыто»	Соотв.

Перед пуском системы, непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка систем трубопровода. В период пусконаладочных работ допускаются многократные опрессовки задвижек в составе системы, в которой они установлены.

Периодичность, продолжительность и количество опрессовок - по условиям испытаний системы, давлением не более 1,25 РН. При опрессовках запорное устройство изделия должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается. Порядок работы. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата). При осмотре необходимо проверить: общее состояние задвижек; состояние крепежных соединений; герметичность мест соединений; работоспособность задвижки.

ПЕРЕЧЕНЬ ОСОБЫХ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками.

Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Усилия на маховике и крутящие моменты не должны превышать максимально допустимые величины.

Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек.

Задвижки допускается использовать в составе систем, подвергающихся в период пусконаладочных работ многократным опрессовкам не более 1,25 РН.

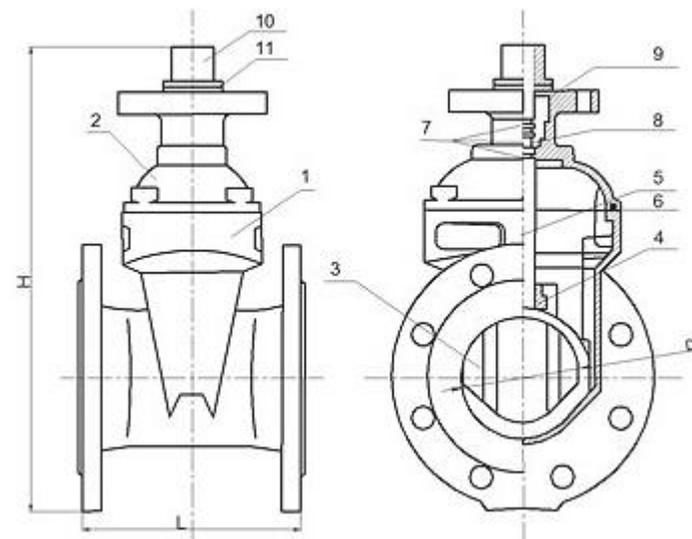
Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры. Заменять набивку сальника, производить донабивку, подтяжку сальника при наличии давления в системе. Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды. Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Снимать задвижки с трубопровода при наличии в нем рабочей среды; применять ключи большие по размеру, чем требуется и удлинители к ключам для крепежных деталей; производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе; использовать задвижки на параметры; эксплуатировать задвижки при поврежденных гарантийных пломбах; задвижки, независимо от среды, рабочего давления и температуры применять на трубопроводах подверженных вибрации; производить замену сальниковой набивки, поднабивку или подтяжку сальника при наличии давления в системе.

ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	H	L	D	Кол-во оборотов отк/закр	Кр. момент Н*м	Предельный кр.момент Н*м	Масса, кг
50	300	150	165	13	30	39	10,0
80	360	180	193	20	40	52	15,0
100	410	190	220	25	40	52	18,5
150	530	210	285	38	70	91	34,0
200	660	230	332	40	80	104	49,0
250	770	250	400	50	100	130	75,0
300	870	270	455	60	120	156	110,0
350	1020	290	520	60	140	182	176,0
400	1230	310	580	63	160	208	219,0
500	1380	350	715	67	240	312	404,0
600	1660	390	840	75	300	390	550,0