

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем 30ч939р
Паспорт 1 штука на изделие.
Руководство по эксплуатации

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем 30ч939р
Dn-200 Dn-300 Pn 10 соответствует ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____.
Дата выпуска _____ сентябрь 2024 г.
Дата консервации _____ сентябрь 2024 г.
Срок консервации три года.
Отметка ОТК _____ М.П.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента реализации.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

ВНИМАНИЕ!

ООО «ПКФ «АРМ ИНЖИНИРИНГ» не несет ответственности:

- за дефекты, возникающие по вине неквалифицированных пуско-наладочных работ;
- за разборку арматуры, находящейся на гарантии без согласования с заводом-изготовителем;
- за дефекты, возникшие в результате недоброкачественной транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и несоблюдения условий хранения на складах, в том числе и по вине фирм-посредников.

ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>

ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПАСПОРТ

**Задвижка с обрезиненным клином
не выдвигаемым шпинделем
30ч939р
Pn-1,6МПа (16кгс/см²)**



ИНФОРМАЦИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Наименование изделия	Задвижка чугунная с обрезиненным клином не выдвижным шпинделем
Обозначение	30ч939р
Изготовитель	ООО «ПКФ «АРМ-ИНЖИНИРИНГ»

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сертификат "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) № ЕАЭС RU СТ-RU.НВ54.00795 от 19.10.23г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 010 (1Д) ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.01358/23 от 01.08.2023г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 010 (5Д) ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.99709/23 от 23.10.2023г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 032 ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.96779/23 от 23.10.2023г.
	Сертификат соответствия пожарной безопасности качества №РОСС RU.31675.04ПБКО, №№РОСС RU.OC47.Н002470 от 31.07.2023г.
	Сертификат соответствия № РОСС RU.32311.OC02.2790 от 04.10.2023г. исполнение сейсмостойкости 9 баллов.
	Сертификат соответствия №ST.RU.0001.A0004853 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

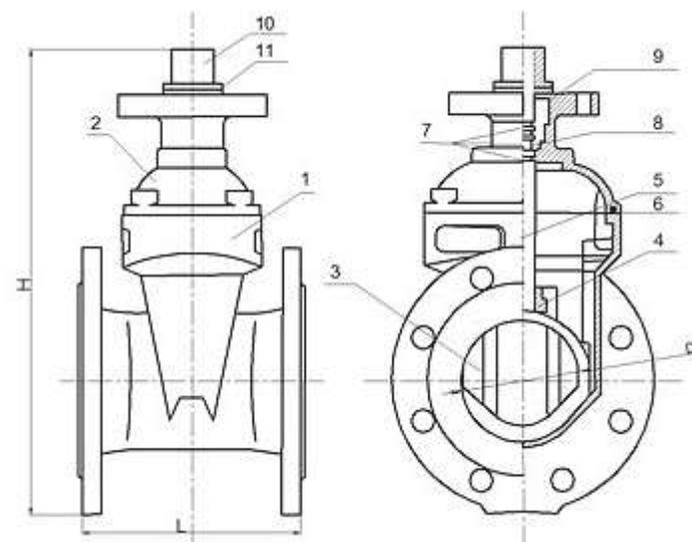
Проход условный Dn, мм	50, 80, 100, 150, 200 , 250, 300 , 400, 500, 600
Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Температура рабочей среды, °С	до +120
Климатическое исполнение	У2 по ГОСТ 15150
Герметичность в затворе	Класс «А» по ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода, пар
Направление подачи среды	Любое
Установочное положение на трубопроводе	Любое
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015
Управление	Электропривод
Средний срок службы, лет, не менее	10
Средний ресурс, циклов, не менее	1000
Средняя обработка на отказ, циклов, не менее	600

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
1. Корпус	ВЧШГ
2. Крышка	ВЧШГ

3. Клин	Ковкий чугун с обрезиненный ЭПДМ
4. Гайка шпинделя	Латунь
5. Шпиндель	Нержавеющая сталь
6. Прокладка крышки	Резина
7. Уплотнительные кольца	Резина
8. Втулка	Бронза
9. Упорная гайка	Ковкий чугун
10. Втулка	Сталь 45
11. Шайба	Фторопласт

ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	H	L	Масса, кг
50	300	150	10
80	360	180	15
100	410	190	18,5
150	530	210	34
200	660	230	49
250	770	250	75
300	870	270	110
350	1020	290	176
400	1230	310	219
500	1380	350	404
600	1660	390	550

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ЗАДВИЖКИ

При вращении маховика получает вращение резьбовая втулка, преобразующая вращательное движение в поступательное движение шпинделя и клина, тем самым открывая или закрывая проходное сечение.

На боковых поверхностях корпуса нанесена маркировка: товарный знак завода-изготовителя; давление номинальное PN, кгс/см²; проход номинальный DN, мм.

СОВЕТЫ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДВИЖКИ

К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой.

В случае снятия задвижки с трубопровода разборка и сборка изделия должны производиться в специально оборудованном помещении. В случае разборки задвижки без снятия с трубопровода должны быть приняты меры по обеспечению чистоты рабочего места. Возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки при сборке должна быть исключена.

При монтаже арматуры в системах необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж систем и указаниями технических условий, разрабатываемых для каждой системы. Рабочие среды, проходящие через задвижки, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них. Задвижки обязательно открывать на полный ход. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81. Обслуживающий персонал, производящий работы по консервации и расконсервации задвижек, должен иметь индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т.д.) соблюдать правила противопожарной безопасности.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ ЗАДВИЖКИ

Перед монтажом задвижек на трубопровод проверить: состояние упаковки, укладки задвижек и наличие эксплуатационной документации; наличие заглушек на магистральных патрубках; состояние внутренних полостей задвижек, доступных визуальному осмотру; состояние крепежных соединений; герметичность затвора, прокладочных соединений, сальника. Удаление консервационных смазок следует производить чистой ветошью, смоченной растворителем (бензин, уайт-спирит и т.п.).

При монтаже для подвески и других работ следует использовать патрубки корпуса. При монтаже запрещается использовать для подвески маховик.

Перед установкой задвижек трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.п. При установке арматуры на трубопровод необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга (деформации) фланцев арматуры.

Запрещается класть на задвижки отдельные детали, монтажный инструмент и посторонние предметы. Затяжка болтов гайками должна производиться равномерно, без перекосов.

Перед пуском системы, непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка систем трубопровода. В период пусконаладочных работ допускаются многократные опрессовки задвижек в составе системы, в которой они установлены.

Периодичность, продолжительность и количество опрессовок - по условиям испытаний системы, давлением не более 1,25 PN. При опрессовках запорное устройство изделия должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается. Порядок работы. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата). При осмотре необходимо проверить: общее состояние задвижек; состояние крепежных соединений; герметичность мест соединений; работоспособность задвижки.

ПЕРЕЧЕНЬ ОСОБЫХ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками.

Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Усилия на маховике и крутящие моменты не должны превышать максимально допустимые величины.

Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек.

Задвижки допускается использовать в составе систем, подвергающихся в период пусконаладочных работ многократным опрессовкам не более 1,25 PN.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Задвижка не должна испытывать нагрузку от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры. Заменять набивку сальника, производить донабивку, подтяжку сальника при наличии давления в системе. Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды. Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Снимать задвижки с трубопровода при наличии в нем рабочей среды; применять ключи большие по размеру, чем требуется и удлинители к ключам для крепежных деталей; производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе; использовать задвижки на параметры; эксплуатировать задвижки при поврежденных гарантийных пломбах; задвижки, независимо от среды, рабочего давления и температуры применять на трубопроводах подверженных вибрации; производить замену сальниковой набивки, поднабивку или подтяжку сальника при наличии давления в системе.