

ПАСПОРТ

1.Свидетельство о приемке.

Задвижка шиберная ножевая межфланцевая ЗШ.М.250.010.00.П с пневмоприводом соответствует требованиям ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____.

Дата выпуска _____.
(число,месяц,год)

Дата консервации _____.
(число,месяц,год)

Срок консервации - 3 года.

2.Гарантии изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента реализации.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течении одного месяца со дня получения рекламации.

Отметка ОТК _____

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ПАСПОРТ

**ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ
МЕЖФЛАНЦЕВАЯ
С ПНЕВОМОПРИВОДОМ
PN 1,0 МПа (10 кгс/см²)
ЗШ.М.250.010.00.П**



ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сертификат "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) № ЕАЭС RU СТ-RU.НВ54.00795 от 19.10.23г. Декларация о соответствии ТР ТС 010 (1Д) ЕАЭС N RU Д- RU.PA06.B.01358/23 от 01.08.2023г. Декларация о соответствии ТР ТС 010 (5Д) ЕАЭС N RU Д- RU.PA08.B.99709/23 от 23.10.2023г. Декларация о соответствии ТР ТС 032 ЕАЭС N RU Д- RU.PA08.B.96779/23 от 23.10.2023г. Сертификат соответствия пожарной безопасности качества №РОСС RU.31675.04ПБКО, №№РОСС RU.OC47.H002470 от 31.07.2023г. Сертификат соответствия № РОСС RU.32311.OC02.2790 от 04.10.2023г. исполнение сейсмостойкости 9 баллов . Сертификат соответствия №ST.RU.0001.A0004853 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)
--	---

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

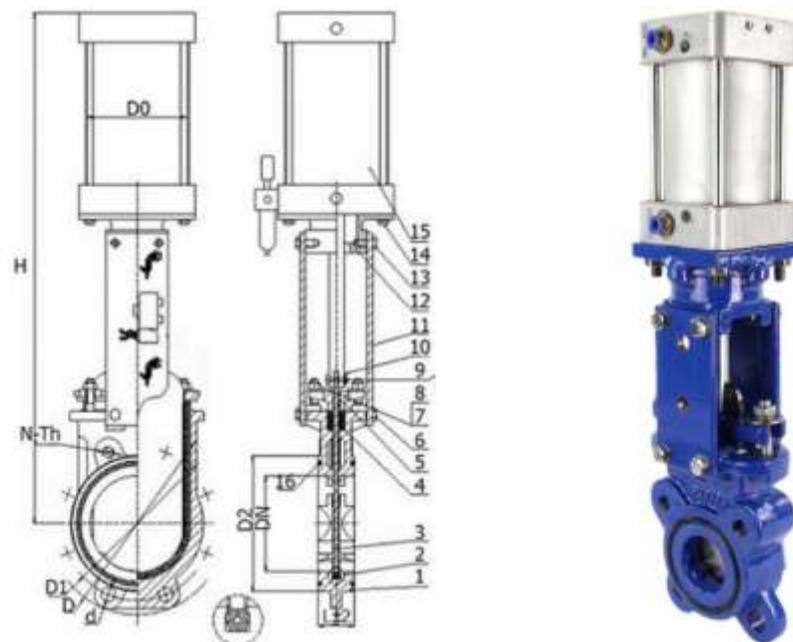
Наименование изделия:	Задвижка шиберная ножевая межфланцевая ЗШ.М.250.010.00.П с невыдвижным шпинделем и пневмоприводом
Обозначение изделия:	ЗШ.М.250.010.00.П
Предприятие-изготовитель:	ООО «ПКФ «АРМ-ИНЖИНИРИНГ»
Документ на изготовление и поставку:	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023
Назначение:	Для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства

Задвижка шиберная ножевая межфланцевая ЗШ.М.250.010.00.П с невыдвижным шпинделем и пневмоприводом применяется в качестве запорного устройства на трубопроводах транспортирующих воду, воздух, пар, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды при максимальном давлении среды 1,0 МПа (10 кгс/см²)

2. Основные технические данные и параметры задвижки ЗШ.М.250.010.00.П

Рабочая среда: сточные воды, пульпа, вязкие и порошковые среды, кристаллизованные среды, кислоты..
Температура рабочей среды: от минус 15 °С до плюс 90 °С, окружающего воздуха не ниже минус 5 °С до +50С.
Условное рабочее давление: PN 1,0 МПа (10 кгс/см²).
Направление потока - двустороннее
Материал основных деталей:
корпус Чугун GGG40,
Сальниковое уплотнение - EPDM,
Нож – нерж.сталь AISI304,
Направляющая – PTFE,
Седловое уплотнение - Нитрил NBR,
Присоединение: межфланцевое,
Управление: пневмопривод двойного действия,
Шток: невыдвижной.

3. Габаритные размеры задвижки ЗШ.М.250.010.00.П и чертеж



DN	PN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	H	вес кг	ISO 5210
50	10	48	165	125	99	80	4-M16	Ø18	455	9	F10
65	10	48	185	145	118	100	4-M16	Ø18	500	11	F10
80	10	51	200	160	132	100	8-M16	Ø18	530	14	F10
100	10	51	220	180	156	125	8-M16	Ø18	635	17,5	F10
125	10	57	250	210	184	125	8-M16	Ø18	715	21	F10
150	10	57	285	240	212	160	8-M20	Ø23	810	29	F10
200	10	70	340	295	266	160	8-M20	Ø23	955	41	F10
250	10	70	395	350	319	200	12-M20	Ø23	1090	62	F14
300	6	76	445	400	370	200	12-M20	Ø23	1225	75	F14

4.Порядок установки задвижки ЗШ.М.250.010.00.П

1. Перед установкой задвижки на трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода изготовителя электропривода: • проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой. При монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры. Установка привода под задвижкой строго не рекомендуется; • настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто». Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера. Если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

2. Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе: • рекомендуемое положение шиберной задвижки на трубопроводе: – ВЕРТИКАЛЬНО (штурвалом или приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе. – ГОРИЗОНТАЛЬНО (штурвалом или приводом в сторону) на горизонтальном и вертикальном трубопроводах. – УСТАНОВЛИВАТЬ ШИБЕРНУЮ ЗАДВИЖКУ ШТУРВАЛОМ ИЛИ ПРИВОДОМ ВНИЗ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

3. Во время монтажа между фланцами шиберной задвижки и трубопровода необходимо устанавливать прокладки.

4. Для монтажа задвижки используются болты (для глухих отверстий) и шпильки (для сквозных отверстий). НЕ ДОПУСКАЕТСЯ вместо шпилек использовать 2 болта, соединенных между собой удлиненной гайкой. Болты и шпильки необходимо затягивать равномерно крест-накрест за несколько проходов.

5. Не допускается монтировать задвижку, предварительно смонтировав ее с фланцами, с последующей приваркой фланцев к трубе.

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Объект испытаний	По НТД			Результаты испытаний			
	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан. мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испыт. мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Соединение корпус-крышка	Вода	PN	2	Пропуск среды через прокладочные, сальниковые соединения не допускается	10	2	Соотв.
Сальник							
Верхнее уплотнение		1,1PN	3	Нет видимых протечек	12,6	3	Соотв.

ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

Объект испытаний	Испытательная среда	Давление кгс/см ²	Способ испытаний	Отметка ОТК о результатах испытаний
Задвижка	Вода	10	Наработка 3-х циклов «Открыто-закрыто»	Соотв.