

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Условия хранения и транспортировки – 4 (Ж2), на экспорт и в страны с тропическим климатом – 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69

1. Порядок подготовки и проверки готовности изделия к его использованию:

а) Перед установкой арматуры на трубопровод проверить комплектность изделия.
б) Перед монтажом арматуры из углеродистой стали произвести расконсервацию внутренней полости магистральных проходов и уплотнительных поверхностей присоединительных фланцев:

- протереть ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78, потом обдуть теплым воздухом или протереть насухо;

- промыть горячей водой или моющими растворами с пассиваторами, потом просушить.

в) проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений и сальника, герметичность затвора, работоспособность арматуры на стенде.

г) перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей, при необходимости промыть и просушить их.

д) перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов.

2. Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации:

а) к монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, техническому освидетельствованию затворов допускается квалифицированный персонал, изучивший устройство затворов, эксплуатационную документацию, прошедший обучение и проверку знаний в области промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны труда, и допущенный к проведению работ в установленном порядке.

б) затягивать шпильки гайками надо равномерно, без перекосов и перетяжек.

в) погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009-76. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации.

г) арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

а) эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации (руководства по эксплуатации), соответствующей ГОСТ 2.601-2013.

б) производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

в) менять набивку сальника, производить его донабивку, выполнять подтяжку сальника при наличии давления в системе.

г) снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

д) использовать арматуру в качестве опоры трубопровода.

Сведения об утилизации

Решение об утилизации принимается после проведения комплекса мероприятий, включающих в себя обследование состояния задвижки, оценку остаточного ресурса потенциально опасных объектов, поднадзорных РОСТЕХНАДЗОР РФ.

ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ПАСПОРТ

**Затвор поворотный дисковый
Pn-1,6 МПа (16 кгс/см²)**



ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Затвор поворотный дисковый.
Паспорт.
Руководство по эксплуатации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-20235) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер _____.

Дата выпуска октябрь 2024 г.

Дата	Наименование работы	Срок действия, г
октябрь 2024 г.	Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78	3

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ).

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Гарантийная наработка на отказ, циклов, не менее 500

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Затвор поворотный дисковый

Наименование изделия:	_____
Обозначение изделия:	ЗПД.М. 016.01.02
Предприятие-изготовитель:	ООО «АРМ ИНЖИНИРИНГ»
Документ на изготовление и поставку:	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023
Назначение:	Для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Затвор поворотный дисковый					
Проход условный DN, мм		50, 80, 100,150					
Давление рабочее PN, МПа (кгс/см ²)		0,6(6)	1,0 (10)	1,6(16)	2,5(25)	4,0 (40)	
Конструкция затвора		√ С симметричным диском					
		С двойным эксцентриситетом					
		С тройным эксцентриситетом					
Температура рабочей среды, °С		От -15 °С		До +80 °С			
		От -20 °С		√	До +120 °С		
		От -40 °С		До +425 °С			
		От -60 °С		До +565 °С			
		√ От -10 °С		До +600 °С			
Температура окружающей среды, °С, ГОСТ 15150-69		√ От -40 до +40 Климатическое исполнение У1, У2					
		От -60 до +40 Климатическое исполнение ХЛ1					
		От -60 до +40 Климатическое исполнение УХЛ1					
Класс герметичность в затворе (ГОСТ 9544-2015)		А	В	С	D		
Рабочая среда - в зависимости от материала уплотнительной манжеты	EPDM	Вода, пар, воздух, органические и неорганические основания и кислоты, натриевые и калиевые щелочи, солевые растворы и окислители, растворители, абразивные примеси, и другие вещества, неагрессивные к материалу покрытия корпуса и диска затвора					
	Металл-графит	Вода, воздух, пар, природный газ, газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, коксовый газ, аммиак, кислоты, щелочи, спирты					
	NBR	Масла минеральные ,растительные и животные; вода, алифатические углеводороды, смазочные материалы, топливо, природный газ, разбавленные кислоты и основания, солевые растворы при комнатной температуре,					
	PTFE	Холодная и горячая вода, пар, воздух, спирты, разбавленные и концентрированные кислоты, этиленгликоль, природный и коксовый газ, сероводород, нефть, нефтепродукты, морская вода					

	Viton	Минеральные , силиконовые, растительные масла и жиры; алифатические , хлорированные углеводороды; бензин, дизельное топливо, растворы кислот и щелочей средней концентрации					
Присоединение к трубопроводу	фланцевое	A	B	C	D	E	F
	под приварку						
	√ межфланцевое						
Установочное положение на трубопроводе		На горизонтальном трубопроводе					
Управление		√	ручное	редуктор	электропривод		
Выходной крутящий момент		80 Нм					
Особые отметки		Направление подачи среды - двустороннее					
Степень защиты корпуса IP		67					
Датчик обратной связи		Концевые выключатели					

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Материал корпуса		Материал диска		Материал уплотнения	
√	Ст25Л	√	Ст20	√	EPDM
	08X18H10T		08X18H10T		NBR
	12X18H10T	√	AISI 316L		Viton
	10X17H13M2T		10X17H13M2T		PTFE
	ВЧ40		ВЧ40		металл-металл
	СЧ20, СЧ25		СЧ20, СЧ25		металл-графит
	09Г2С, 20ГЛ		09Г2С, 20ГЛ		
	GGG40, GGG50		DI, GGG40, GGG50		
	CF8M		CF8M		
	ASTM A351		CF3M		
	Другой:		AISI 316L		

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

		По НТД			Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время исп. мин., не менее	Показатели испытания, допустимые протечки, см ³ /мин	Давление, кгс/см ²	Время испытаний, мин	Отметка ОТК о результатах испытаний
Верхнее уплотнение	Вода	1,1PN	2	Пропуск среды через прокладочные соединения не допускается	17,6	2	Соотв.
Уплотнение запорного органа		1,1PN	3	Протечки не допускаются	17,6	3	Соотв.

По НТД					Результаты испытаний			
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан. мин., не менее		Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытаний мин.	Отметка ОТК о результатах испытаний
			До DN 300 включ.	Св. DN 350				
Корпус	Вода	P _{пр}	2	5	Механические разрушения либо остаточные деформации, утечки или потение не допускаются	24	2	Соотв.
Запорный орган								
Затвор в сборе								

ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

Объект испытаний	Испытательная среда	Давление кгс/см ²	Способ испытаний	Отметка ОТК о результатах испытаний
Затвор в сборе	Вода	16	Наработка 3-х циклов «Открыто-закрыто»	Соотв.

ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ МАТЕРИАЛА

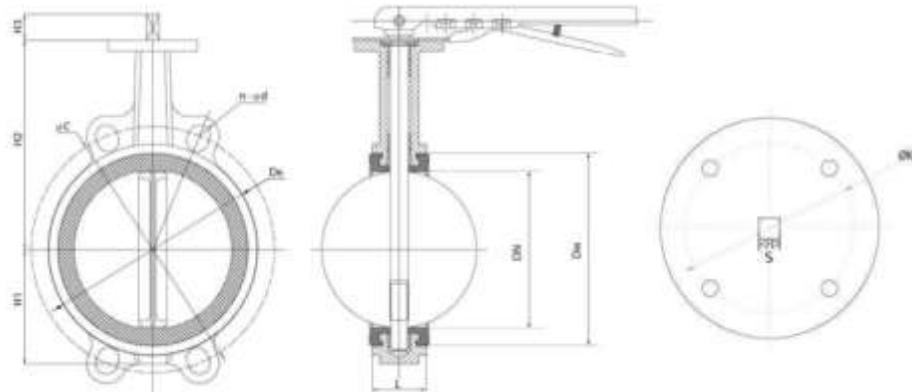
РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМКИ ВНЕШНИЙ ОСМОТР И ИЗМЕРЕНИЯ

по НТД	Отметка ОТК о результатах контроля
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности	Соотв.

ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, производящего установку (снятие)
		С начала эксплуатации	после последнего ремонта		

ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	H1	H2	H3	Dm	Dk	L	S	ØK	ØC	n - Ød	Шток	ISO 5211	Вес, кг
мм													
40	56	110	27	71	88	33	9	50	110	4 - Ø18	9x9	F05	2
50	76	162	32	73	90	45	9	50	125	4 - Ø18	9x9	F05	2
65	89	175	32	85	103	48	9	50	145	4 - Ø18	9x9	F05	2.3
80	95	181	32	100	116	49	9	50	160	8 - Ø18	9x9	F05	2.6
100	114	200	32	131	151	55	11	50	180	4 - Ø18	11x11	F05	4.1
125	127	213	32	155	174	58	14	70	210	4 - Ø18	14x14	F07	5.2
150	140	225	32	184	205	59	14	70	240	4 - Ø23	14x14	F07	6.6
200	177	260	36	234	255	64	17	102	295	4 - Ø23	17x17	F10	11.5
250	203	292	36	288	315	70	22	102	355	4 - Ø27	22x22	F10	17.3
300	242	337	36	340	375	80	22	125	410	4 - Ø27	22x22	F12	27.8