

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Условия хранения и транспортировки – 4 (Ж2), на экспорт и в страны с тропическим климатом – 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69

1. Порядок подготовки и проверки готовности изделия к его использованию:

а) Перед установкой арматуры на трубопровод проверить комплектность изделия.
б) Перед монтажом арматуры из углеродистой стали произвести расконсервацию внутренней полости магистральных проходов и уплотнительных поверхностей присоединительных фланцев:

- протереть ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78, потом обдуть теплым воздухом или протереть насухо;

- промыть горячей водой или моющими растворами с пассиваторами, потом просушить.

в) проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений и сальника, герметичность затвора, работоспособность арматуры на стенде.

г) перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей, при необходимости промыть и просушить их.

д) перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов.

2. Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации:

а) к монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, техническому освидетельствованию затворов допускается квалифицированный персонал, изучивший устройство затворов, эксплуатационную документацию, прошедший обучение и проверку знаний в области промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны труда, и допущенный к проведению работ в установленном порядке.

б) затягивать шпильки гайками надо равномерно, без перекосов и перетяжек.

в) погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009-76. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации.

г) арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

а) эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации (руководства по эксплуатации), соответствующей ГОСТ 2.601-2013.

б) производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

в) менять набивку сальника, производить его донабивку, выполнять подтяжку сальника при наличии давления в системе.

г) снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

д) использовать арматуру в качестве опоры трубопровода.

Сведения об утилизации

Решение об утилизации принимается после проведения комплекса мероприятий, включающих в себя обследование состояния задвижки, оценку остаточного ресурса потенциально опасных объектов, поднадзорных РОСТЕХНАДЗОР РФ.

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПАСПОРТ

**Затвор поворотный дисковый
Рп-1,6 МПа (16 кгс/см²)**

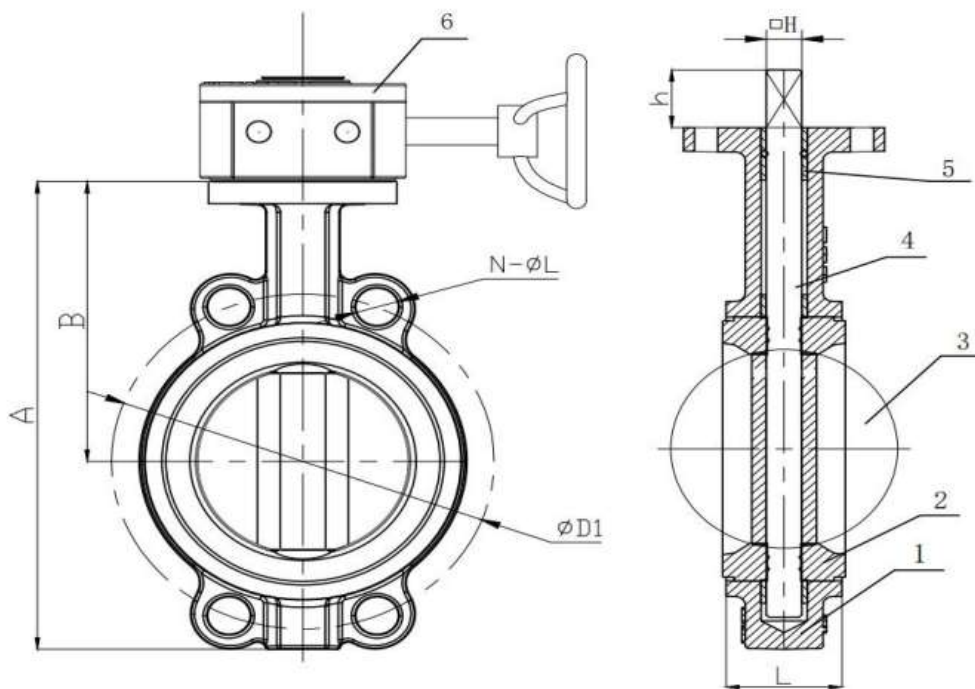


ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>



Материал изготовления

Корпус	ст. AISI 304
Седло	EPDM
Диск	ст. AISI 316L
Шток	ст. AISI 416

Габаритные и присоединительные размеры

DN	L	A	A B	D1	N-φL	□H
200	60	393	224	295	4-φ22	17*17

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сертификат "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) № EAЭС RU СТ-RU.HB54.00795 от 19.10.23г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 010 (1Д) EAЭС N RU Д- RU.PA06.B.01358/23 от 01.08.2023г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 010 (5Д) EAЭС N RU Д- RU.PA08.B.99709/23 от 23.10.2023г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 032 EAЭС N RU Д- RU.PA08.B.96779/23 от 23.10.2023г.
	Сертификат соответствия пожарной безопасности качества № РОСС RU.31675.04ПБКО, № № РОСС RU.OC47.H002470 от 31.07.2023г.
	Сертификат соответствия № РОСС RU.32311.OC02.2790 от 04.10.2023г.
	исполнение сейсмостойкости 9 баллов.
	Сертификат соответствия № ST.RU.0001.A0004853 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Затвор поворотный дисковый.
Паспорт.
Руководство по эксплуатации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-20235) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер _____.

Дата выпуска апрель 2024 г.

Дата	Наименование работы	Срок действия, г
апрель 2024г.	Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78	3

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ).

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Гарантийная наработка на отказ, циклов, не менее 500

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия:	Затвор поворотный дисковый
Обозначение изделия:	ЗПД.М.200.016.02.02
Предприятие-изготовитель:	ООО «АРМ ИНЖИНИРИНГ»
Документ на изготовление и поставку:	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023
	Для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства
Назначение:	

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Затвор поворотный дисковый				
Проход условный DN, мм		200				
Давление рабочее PN, МПа (кгс/см ²)		0,6(6)	1,0 (10)	<u>1,6(16)</u>	2,5(25)	4,0 (40)
Конструкция затвора		√	С симметричным диском			
			С двойным эксцентриситетом			
			С тройным эксцентриситетом			
Температура рабочей среды, °C		От -15 °C				До +80 °C
		От -20 °C				До +200 °C
		От -40 °C				До +425 °C
	√	От -60 °C			√	До +565 °C
		От -10 °C				До +600 °C
Температура окружающей среды, °C, ГОСТ 15150-69		От -40 до +40 Климатическое исполнение У1, У2				
	√	От -60 до +40 Климатическое исполнение ХЛ1				
		От -60 до +40 Климатическое исполнение УХЛ1				
Класс герметичность в затворе (ГОСТ 9544-2015)		А		В	С	Д
Рабочая среда - в зависимости от материала уплотнительной манжеты	<u>EPDM</u>	Вода, пар, воздух. органические и неорганические основания и кислоты, натриевые и калиевые щелочи, солевые растворы и окислители, растворители. абразивные примеси, и другие вещества, неагрессивные к материалу покрытия корпуса и диска затвора				
	Металл-графит	Вода, воздух, пар, природный газ, газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, коксовый газ, аммиак, кислоты, щелочи, спирты				
	NBR	Масла минеральные ,растительные и животные; вода. алифатические углеводороды. смазочные материалы, топливо, природный газ, разбавленные кислоты и основания, солевые растворы при комнатной температуре,				
	PTFE	Холодная и горячая вода, пар, воздух, спирты, разбавленные и концентрированные кислоты., этиленгликоль, природный и коксовый газ, сероводород, нефть, нефтепродукты, морская вода				

	Viton	Минеральные , силиконовые, растительные масла и жиры; алифатические , хлорированные углеводороды; бензин, дизельное топливо, растворы кислот и щелочей средней концентрации						
Присоединение к трубопроводу		фланцевое	А	В	С	Д	Е	Ф
		под приварку						
	√	межфланцевое						
Установочное положение на трубопроводе		На горизонтальном трубопроводе						
Управление		√	ручное		редуктор		электропривод	

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Материал корпуса		Материал диска		Материал уплотнения	
	Ст20		Ст20	√	EPDM
√	AISI 304		08X18H10T		NBR
	12X18H10T	√	AISI 316L		Viton
	10X17H13M2T		10X17H13M2T		PTFE
	BЧ40		BЧ40		металл-металл
	СЧ20, СЧ25		СЧ20, СЧ25		металл-графит
	09Г2С, 20ГЛ		09Г2С, 20ГЛ		
	GGG40, GGG50		GGG40, GGG50		
	CF8M		CF8M		
	ASTM A351		CF3M		
	Другой:		AISI 316L		

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

По НТД				Результаты испытаний			
Объект испытаний	Испы-та-тельн-ая среда	Дав-ление, кгс/см ²	Время исп. мин., не менее	Показатели испытания, допустимые протечки, см ³ /мин	Дав-ление, кгс/см ²	Время испытаний, мин	Отмет-ка ОТК о резуль-татах испы-таний
Верхнее уплот-нение	Вода	1,1PN	2	Пропуск среды через прокладочные соединения не допускается	17,6	2	Соотв.
Уплот-нение запорного органа		1,1PN	3	Протечки не допускаются	17,6	3	Соотв.

