

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Затвор поворотный дисковый ЗПД.Ф.125.016.01.02.П, Dn-125 Pn-16.
Паспорт.
Руководство по эксплуатации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер _____.

Дата выпуска июль 2023 г.

Дата	Наименование работы	Срок действия, г
июль 2023 г.	Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78	3

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ).

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Гарантийная наработка – 100 циклов "закрыто-открыто" в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П.

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(906)380-93-86

<https://arm-engineering.ru/>

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПАСПОРТ

**Затвор поворотный дисковый
ЗПД.Ф.125.016.01.02.П, Dn-125 Pn-16**



ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия:	Затвор поворотный дисковый ЗПД.Ф.125.016.01.02.П, Dn-125 Pn-16
Обозначение изделия:	ЗПД.Ф.125.016.01.02.П
Предприятие-изготовитель:	ООО «АРМ ИНЖИНИРИНГ»
Документ на изготовление и поставку:	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023
Назначение:	Для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	ЗПД.Ф.125.016.01.02.П
Проход условный DN, мм	125
Масса, кг	5,2
Давление PN	1,6 МПа (16кгс/см ²)
Раб.давление пневмопривода	6кгс/см ²
Температура рабочей среды	от -20 до +120
Способ управления	Пневмопривод модель 083 DA
Наличие пневмораспределителя	нет
Выходной крутящий момент	84 Нм
Наличие блока конечных выключателей и ручного дублера	нет
Герметичность затвора	Соответствует классу «А» ГОСТ 9544-93
Тип соединения	Присоединение к трубопроводу - межфланцевое по ГОСТ 21815-80, исполнение 1.
Коэффициент сопротивления	1,0
Рабочая среда	Абразивные среды и пульпа
Материал вставки	Наплавленная коррозионно-стойкая сталь
Диаметр маховика, мм	-
Рабочее положение задвижек	Любое
Рабочее положение затвора	Полностью открыто или полностью закрыто
Направление подачи среды	Любое

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование деталей	Материал
Корпус	Углеродистая сталь
Диск	Нержавеющая сталь
Уплотнение	EPDM
Шток	Нержавеющая сталь
Шпилька	Нержавеющая сталь
Втулка	PTFE

Уплотнительное кольцо	нитрил
Пластина	Углеродистая сталь

4. МАРКИРОВАНИЕ

На лицевой стороне корпуса задвижки нанесена маркировка:
PN 16 - условное давление среды, кгс/см²;
(125) - условный проход, мм.

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

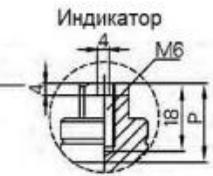
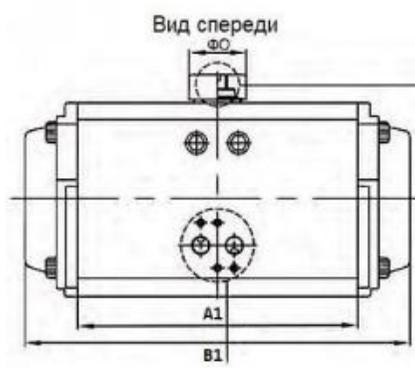
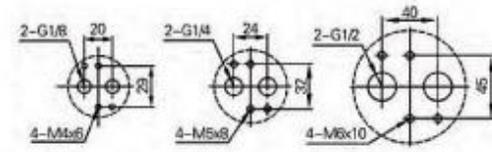
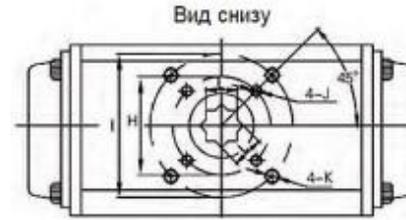
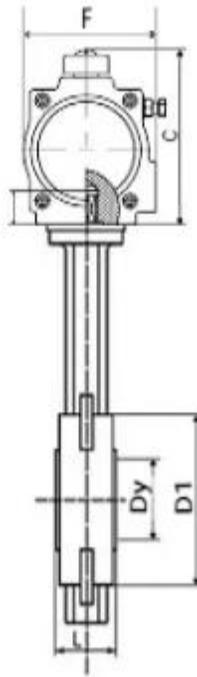
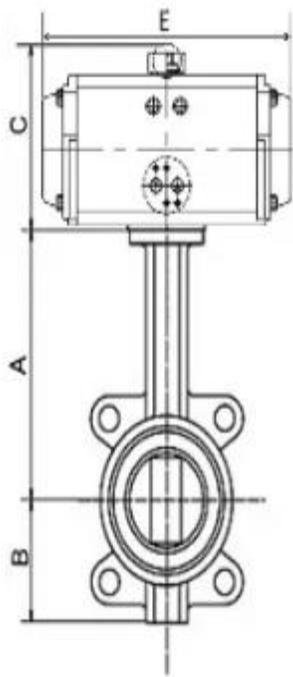
Объект испытаний	Испытательная среда	По НТД		Результаты испытаний			
		Давление, кгс/см ²	Время испытан. мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испыт. мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Соединение корпус-крышка	Вода	PN	2	Пропуск среды через прокладочные, сальниковые соединения не допускается	16	2	Соотв.
Сальник							
Верхнее уплотнение							
Затвор		1,1PN	3	Нет видимых протечек	17,2	3	Соотв.

ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

Объект испытаний	Испытательная среда	Давление кгс/см ²	Способ испытаний	Отметка ОТК о результатах испытаний
Затвор поворотный дисковый	Вода	16	Наработка 3-х циклов «Открыто-закрыто»	Соотв.

МОДЕЛЬ ПНЕВМОПРИВОДА

Модель привода	Тип	J	K	L	M	N	Φ0	P	Подача воздуха	ВЕС
083	DA	4-М6x10	4-М8x12	14x14	80	30	34	20	G1/4"	3,2



Вид спереди

Индикатор

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ДЕТАЛЕЙ

Марка материала, ГОСТ	ГОСТ на технич. требования	Химический состав, %										Механические свойства, (не менее)					Твердость НВ (HRC)	Режим термообработки	Испыт. на мехкрис. корр. Отметка ОТК о результатах контроля
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	W	Mo	Испытания на растяжение при 20°С			Испытания на удар				
					не более	σ _r МПа (кгс/мм ²)						σ _b МПа (кгс/мм ²)	σ, %	КСУ, Дж/см ² (кгс/см ²)					
														при 20 °С	при 0 °С				
20Л ГОСТ 977-88	ГОСТ 977-88	0,17-0,25	0,20-0,52	0,45-0,90	0,050	0,050					216 (22)	412 (42)	22	49,1 (5,0)		Нормализация 880-900°С Отпуск 630-650 °С			
12Х18Н9ТЛ ГОСТ 5632-72	ГОСТ 977-88	не более 0,12	0,20-1,00	1,00-2,00	0,035	0,030	17,0-20,0	8,00- 11,00	5С- 0,7		196 (20)	441 (45)	25	59,0 (6,0)	30(3,0) при -60 °С	Закалка 1050-1100 °С			
12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ГОСТ 25054-81	не более 0,12	не более 0,8	не более 2,0	0,035	0,020	17,0-19,0	9,00- 11,00	5С- 0,8		196 (20)	510 (52)	36			179 Закалка 1050-1100 °С			
12Х18Н12М3ТЛ ГОСТ 977-88	ГОСТ 977-88	не более 0,12	0,20-1,00	1,00-2,00	0,035	0,030	16,0-19,0	11,0-13,0	5С- 0,7	3,0-4,0		441 (45)	36		59 при -60 °С	126- 163 Закалка 1100-1150 °С			
10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72	ГОСТ 25054-81	не более 0,1	не более 0,8	не более 2,0	0,035	0,020	16,0-18,0	12,0-14,0	5С- 0,7	3,0-4,0		510 (52)	36			200 Закалка 1050-1100 °С			
20Х13 ГОСТ 5632-72	ГОСТ 5949-75	0,16-0,25	не более 0,8	не более 0,8	0,030	0,025	12,0-14,0				440 (45)	650 (66)	16	78 (8)		Закалка 1000-1050 °С отпуск 660-770 °С			
12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	ГОСТ 5949-75	не более 0,12	не более 0,8	не более 2,0	0,035	0,020	17,0-19,0	9,00- 11,00	5С- 0,8		196 (20)	540 (55)	40			Закалка 1020-1100 °С			
30Х13 ГОСТ 5632-72	ГОСТ 25054-81	0,26-0,35	не более 0,8	не более 0,8	0,030	0,025	12,0-14,0				588 (60)	735 (75)	14			45-50 HRC Закалка 1000-1050 °С отпуск 200-300 °С			
20 ГОСТ 1050-88	ГОСТ 8479-70	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	0,035	0,040	не более 0,25				195 (20)	390 (40)	23	54 (5,5)		111- 156 Нормализация 900-920°С			
45Х14Н14В2М ГОСТ 5632-72	ГОСТ 5949-75	0,40-0,50	не более 0,8	не более 0,7	0,035	0,020	13,0-15,0			2,0- 2,8	0,25- 0,40								
25 ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	0,22-0,30	0,17-0,37	0,50-0,80	0,035	0,040	не более 0,25												
35 Х ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	0,31-0,39	0,17-0,37	0,50-0,80	0,035	0,035	0,80-1,10												
20 ГЛ ГОСТ 977-88	ГОСТ 977-88	0,15-0,25	0,20-0,40	1,20-1,60	0,040	0,040					275 (28)	540 (54)	18	49,1	30 (3,0) при -60 °С	Нормализация 920-940°С отпуск 600-620 °С			
09Г2С ГОСТ 19281-89	ГОСТ 8479-70	не более 0,12	0,5-0,8	1,3-1,7	0,035	0,040	не более 0,30	не более 0,30			265 (27)	430 (44)	21	59 (6,0)	30 (3,0) при -60 °С	156- 197 Закалка 930-940 °С отпуск 610-630 °С			
ВЧ 40 ГОСТ 7293-85	ГОСТ 7293-85	2,7-3,8	0,5-2,9	0,2-0,6	≤0,1	≤0,02	≤0,1				250	400	15			140 - 202			
ВЧ 50 ГОСТ 7293-85	ГОСТ 7293-85	2,7-3,7	0,8-2,9	0,3-0,7	≤0,1	≤0,02	≤0,15				320	500	7			153 - 245			
СЧ 20 ГОСТ 1412-85	ГОСТ 1412-85	3,3-3,5	1,4-2,4	0,7-1	≤0,2	≤0,15						200				143 - 255			
ВЧ 60 ГОСТ 7293-85	ГОСТ 7293-85	3-3,6	2,4-2,8	0,4-0,7	≤0,1	≤0,02	≤0,15	Cu: ≤0,3			370	600	3			192 - 277			