

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Транспортировка и хранение.

Затворы должны храниться в заводской упаковке, положение диска «закрыто» в сухих помещениях на полу, на стеллажах или под навесом при температуре воздуха от плюс 40 до минус 50°С и относительной влажности от 80 до 98%. Без содержания агрессивных примесей, вызывающих коррозию, в окружающем воздухе. Не допускается попадания абразивных веществ внутрь. Транспортирование затворов должна производиться с обеспечением мер, исключающих механические повреждения и повреждения красочного слоя, защищающего затворы от коррозии. Допускается транспортирование затворов без упаковки в транспортной таре, во вспомогательных упаковочных средствах, при этом размещение затворов на транспортном средстве должно исключать возможность ударов их друг о друга, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений и повреждений.

Порядок подготовки и проверки готовности изделия к использованию.

а) Перед установкой арматуры на трубопровод проверить комплектность изделий.

б) Перед монтажом арматуры из углеродистой стали произвести расконсервацию внутренней полости магистральных проходов, уплотнительных поверхностей присоединительных фланцев:

- протереть ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78 с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо;

- промыть горячей водой или моющими растворами с пассиваторами и последующей сушкой.

в) Проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений и сальника, герметичность затвора, работоспособность арматуры на стенде.

г) Перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей и при необходимости промыть и просушить их.

д) Перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов.

1. Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации.

К монтажу (эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, техническому освидетельствованию) затворов допускается квалифицированный персонал, изучивший устройство затворов, эксплуатационную документацию, прошедший обучение и проверку знаний в области промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны труда и допущенный к проведению работ в установленном порядке.

Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009-76. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации.

Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601-2006.

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

Заменять набивку сальника, производить донабивку, подтяжку сальника при наличии давления в системе.

Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

Сведения об утилизации

Затвор не представляет опасности для жизни, людей и окружающей среды и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, его эксплуатирующем.

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПАСПОРТ

Затвор поворотный дисковый
ЗПДФ.1200.006.01.01.Э
Pn-0,6 МПа (6 кгс/см²)

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>



КОМПЛЕКТНОСТЬ

Затвор поворотный дисковый.

Паспорт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Затвор поворотный дисковый ЗПДФ.1200.006.01.01.Э Dn-1200 Pn-6
соответствует ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____.

Дата выпуска _____ г.

Дата консервации _____ г.

Срок консервации три года.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П.

УЧЁТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок исполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего	проверившего

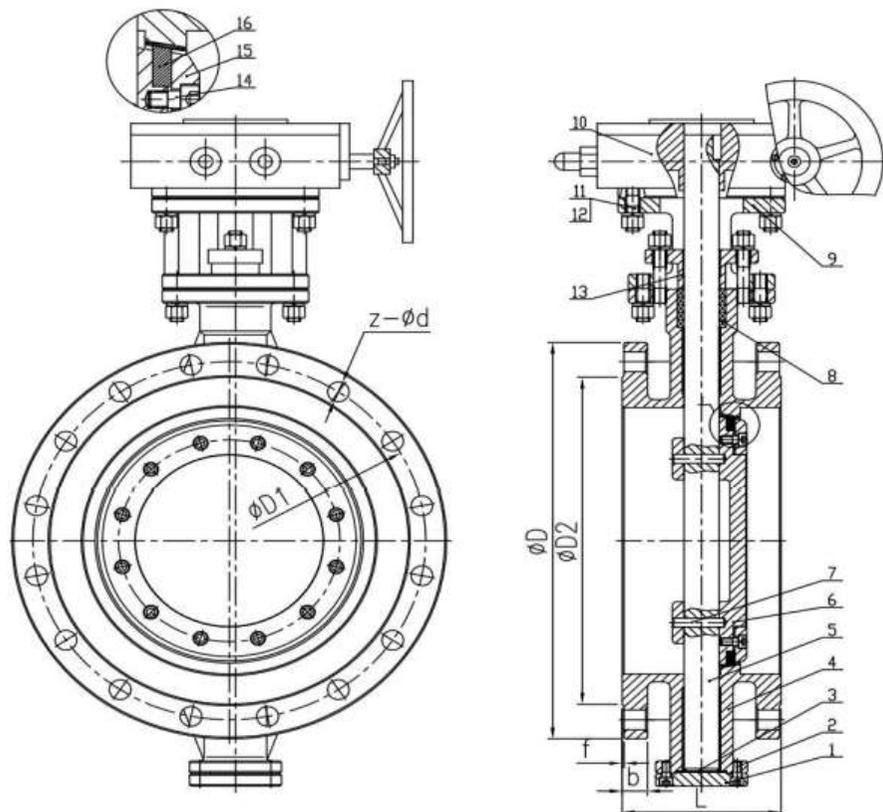
ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Наименование изделия	Затвор поворотный дисковый
Обозначение	ЗПДФ.1200 .006.01.01.Э
Изготовитель	ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»
Технические условия	28.14.13-001-09610444-2023

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное Pn, МПа (кг/см ²)	0,6 (6)
Проход условный Dn, мм	1200
Вид управления	Электропривод
Рабочая среда	Вода, воздух, пар, нефть, нефтепродукты, аммиак, кислоты, щелочи, спирты
Температура рабочей среды, °С	От -40 до +425
Температура окружающей среды, °С	От -40 до +40
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150-69
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Герметичность	Класс А по ГОСТ 9544-2015
Назначенный срок службы, лет	25
Средний срок службы, лет	30
Назначенный ресурс, циклов	3000
Средняя наработка на отказ, циклов.	800
Назначенный срок службы, лет	25

ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	D	D1	D2	Z-фd	L	f	b
1200	1400	1340	1295	32-ф34	470	3	30

СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЯХ

крышка – ст.20

корпус – ст.20

диск – ст.20

уплотнительное кольцо – нерж.ст+графит

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 20-20Л-25Л
Диск	Сталь 20-20Л-25Л
Уплотнение	Металл+графит
ООО «ПФК «АРМ-Инжиниринг» оставляет за собой право на использование других материалов, применение которых не противоречит требованиям нормативной документации.	

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

По НТД				Результаты испытаний			
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время исп. мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытаний, мин	Отметка ОТК о результатах испытаний
Верхнее уплотнение	Вода	0,9PN	2	Пропуск среды через прокладочные соединения не допускается	9	2	Соотв.
Диск		0,9 PN	3	Отсутствие видимых протечек	9	3	Соотв.

ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Способ испытаний	Отметка ОТК о результатах испытаний
Затвор в сборе	Вода	16	Наработка 3-х циклов «Открыто-закрыто»	Соотв.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМКИ, ВНЕШНИЙ ОСМОТР И ИЗМЕРЕНИЯ

по НТД	Отметка ОТК о результатах контроля
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности	Соотв.