

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия:	Кран шаровой
Обозначение изделия:	КШ. Р.Ф.050.016.02
Предприятие-изготовитель:	ООО «ПКФ АРМ ИНЖИНИРИНГ»
Документ на изготовление и поставку:	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 Для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства
Назначение:	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значения					
Проход условный DN, мм	15, 20, 25, 32, 40, 50 , 65, 80, 100, 125, 150					
Давление рабочее PN, МПа (кгс/см ²)	1,6(16)	2,5(25)	4,0 (40)	6,3(63)	16,0 (160)	20,0 (200)
Температура рабочей среды, °С	От -40 ⁰ С			До +185 ⁰ С		
	От -60 ⁰ С			√	До +230 ⁰ С	
Температура окружающей среды, °С	От -40 ⁰ С			√	До +60 ⁰ С	
	От -50 ⁰ С				До +80 ⁰ С	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1					
	ХЛ1					
Класс герметичность в затворе	УХЛ1					
	А по ГОСТ 9544-2015					
Рабочая среда	√ Воздух, вода, пар, газ и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты			Коксовый газ, аммиак, кислоты, щелочи, спирты		
Присоединение к трубопроводу	√ фланцевое					
	под приварку					
	муфтовое					
	штуцерно-ниппельное					
межфланцевое						
Установочное положение на тр-де	На горизонтальном трубопроводе					
Управление	√ ручное		редуктор		электропривод	пневмопривод
Покрытие проточной части и запорного органа	футеровка					
Тип конструкции	√ двухходовой		трехходовой L-типа			трехходовой T-типа
Тип прохода	стандартный проход			полный проход		
Тип корпуса	цельносварной			√	сборно-разборный	
Классификация по назначению	√ запорный			регулирующий		
Сейсмостойкость по шкале MSK (ГОСТ 30546.1-98), баллов	9					

Сведения об утилизации

Решение об утилизации принимается после проведения комплекса мероприятий, включающих в себя обследование состояния крана, оценку остаточного ресурса потенциально опасных объектов, поднадзорных РОСТЕХНАДЗОР РФ.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой.
Паспорт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, ГОСТ 21345-2005, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер _____.

Дата выпуска декабрь 2023 г

Дата	Наименование работы	Срок действия, г
декабрь 2023 г.	Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78	3

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023).

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Средний срок службы, лет, не менее 10

Средний ресурс, циклов, не менее 7000

Средняя наработка на отказ, циклов, не менее 1000

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Транспортировка и хранение.

Условия хранения и транспортировки – 4 (Ж2), на экспорт и в страны с тропическим климатом – 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69

Порядок подготовки и проверки готовности изделия к его использованию:

- а) Перед установкой арматуры на трубопровод проверить комплектность изделия.
- б) Перед монтажом арматуры из углеродистой стали произвести расконсервацию внутренней полости магистральных проходов и уплотнительных поверхностей присоединительных фланцев:
 - протереть ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78, потом обдуть теплым воздухом или протереть насухо;
 - промыть горячей водой или моющими растворами с пассиваторами, потом просушить.
- в) проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений и сальника, герметичность затвора, работоспособность арматуры на стенде.
- г) перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей, при необходимости промыть и просушить их.
- д) перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов.

Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации

- а) к монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, техническому освидетельствованию затворов допускается квалифицированный персонал, изучивший устройство затворов, эксплуатационную документацию, прошедший обучение и проверку знаний в области промышленной безопасности, пожарной безопасности и охраны труда, и допущенный к проведению работ в установленном порядке.
- б) затягивать шпильки гайками надо равномерно, без перекосов и перетяжек.
- в) погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009-76. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации 3700-005-9095844-2015 РЭ.
- г) арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

Запрещается:

- а) эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации (руководства по эксплуатации), соответствующей ГОСТ 2.601-2013.
- б) производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.
- в) менять набивку сальника, производить его донабивку, выполнять подтяжку сальника при наличии давления в системе.
- г) снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.
- д) использовать арматуру в качестве опоры трубопровода.

ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550 69 65

<https://arm-engineering.ru/>

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПАСПОРТ

Кран шаровой фланцевый

Pn-1,6 МПа (16 кгс/см²)



МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

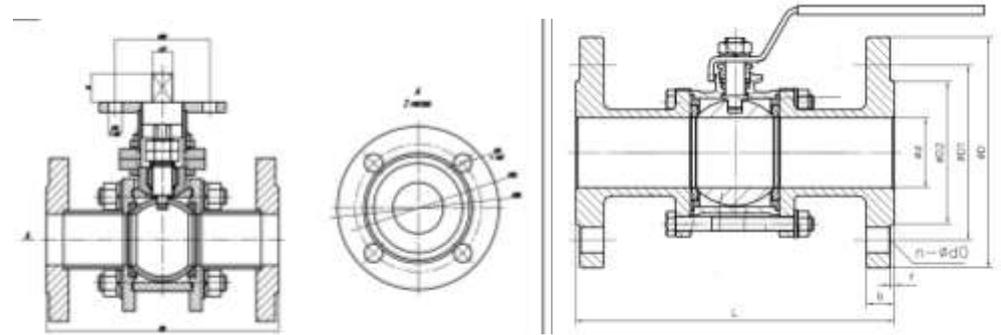
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление кгс/см ²	Способ испытаний	Отметка ОТК о результатах испытаний
Затвор в сборе	Вода	16	Наработка 3-х циклов «Открыто-закрыто»	Соотв.

ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ МАТЕРИАЛА

Объект испытаний	Испытательная среда	По НТД			Показатели испытания	Результаты испытаний		
		Давление, кгс/см ²	Время испытан. мин., не менее			Давление, кгс/см ²	Время испытаний мин.	Отметка ОТК о результатах испытаний
			До DN 300 включ.	Св. DN 350				
Корпус	Вода	P _{пр}	2	5	Механические разрушения либо остаточные деформации, утечки или потение не допускается	24	2	Соотв.
Запорный орган								
Кран в сборе								

Наименование детали	Марка материала				
	Стальные	v	Нержавеющие	Легированные	
Корпус	Сталь 20	v	<u>12X18H10T/</u> 12X18H9TЛ	10X17H13M2 Т	09Г2С
Пробка	12X18H10T		10X17H13M2 Т	12X18H10T	
Патрубки	Сталь 20	v	12X18H10T	10X17H13M2 Т	09Г2С
Шпindelь	20X13	v	12X18H10T	14X17H2	
			14X17H2	20X13	
Уплотнение	Ф4				
	Ф4К20				
	Ф4ГЗК6				
	Ф4ПН				
	v	PTFE			

ПРИЛОЖЕНИЕ А



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Dn	L	d	D1	D	f	b	n-d
15	130	15	65	95	2	16	4-14
20	150	20	75	105	2	18	4-14
25	160	25	85	115	2	18	4-14
32	180	32	100	140	2	18	4-18
40	200	38	110	150	3	18	4-18
50	230	50	125	165	3	18	4-18
65	290	65	145	185	3	18	4-18
80	310	80	160	200	3	20	8-18
100	350	100	180	220	3	20	8-18
125	400	125	210	250	3	22	8-18
150	480	150	240	285	3	22	8-22

*Значения D2 согласно ГОСТ 33259-2015.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ИСПОЛНЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ:

A B C D E F J L M

