

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан запорный приварной 15с52нж11.

Паспорт 1 штука на изделие.

Руководство по эксплуатации

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан запорный приварной 15с52нж11 Dn-25 Pn-63 соответствует  
ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер \_\_\_\_\_.

Дата выпуска           апрель 2025 г.

Дата консервации   апрель 2025 г.

Срок консервации три года.

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_ М.П.

**ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»**

E-mail: [arm-engineering@bk.ru](mailto:arm-engineering@bk.ru)

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>

**ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»**



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПАСПОРТ

**Клапан запорный приварной  
15с52нж11  
Pn-6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)**



## ИНФОРМАЦИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Наименование изделия	Клапан запорный приварной
Обозначение	15с52нж11
Изготовитель	ООО «ПКФ «АРМ-ИНЖИНИРИНГ»
Технические условия	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023

## СЕРТИФИКАТЫ

Место единого знака обращения продукции на рынке	<p>Сертификат "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) № ЕАЭС RU СТ-RU.HB54.00795 от 19.10.23г.                  Декларация о соответствии ТР ТС 010 (1Д) ЕАЭС N RU Д- RU.PA06.B.01358/23 от 01.08.2023г.                  Декларация о соответствии ТР ТС 010 (5Д) ЕАЭС N RU Д- RU.PA08.B.99709/23 от 23.10.2023г.                  Декларация о соответствии ТР ТС 032 ЕАЭС N RU Д- RU.PA08.B.96779/23 от 23.10.2023г.                  Сертификат соответствия пожарной безопасности качества №РОСС RU.31675.04ПБКО, №№РОСС RU.OC47.H002470 от 31.07.2023г.                  Сертификат соответствия № РОСС RU.32311.OC02.2790 от 04.10.2023г. исполнение сейсмостойкости 9 баллов.                  Сертификат соответствия №ST.RU.0001.A0004853 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)</p>
--	---

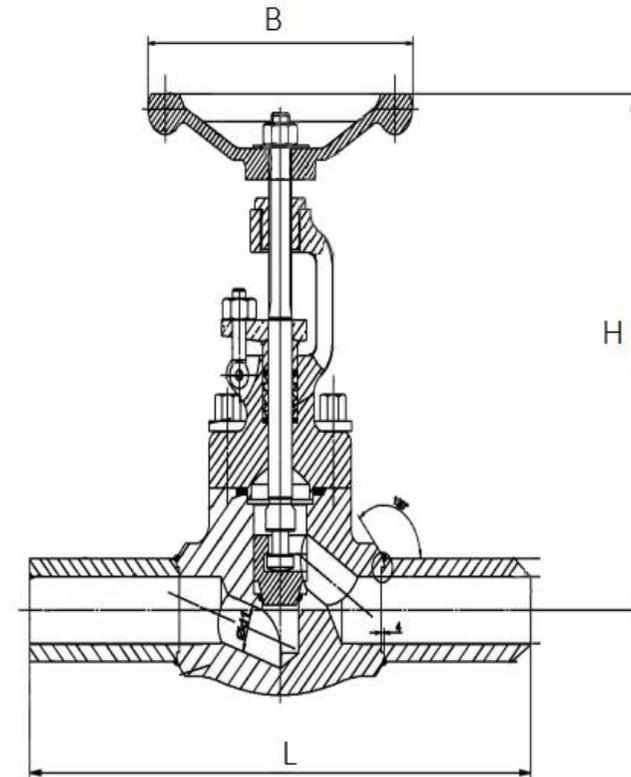
## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Клапан запорный приварной 15с52нж11
Проход условный Dn, мм	15, 20, 25, 32, 40
Давление рабочее Pн, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	6,3(63)
Температура рабочей среды, °С	От -40 до +400
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150-69
Герметичность в затворе	класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты
Присоединение к трубопроводу	Приварное
Управление	Ручное
Средняя обработка на отказ, циклов, не менее	500

## МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
1. Корпус	Сталь 20
2. Золотник	Сталь 20Х13
3. Шпиндель	Сталь 35
4. Набивка сальника	АГИ

## ЧЕРТЕЖ



## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	L	H	B	Масса, кг
15	175	152	100	1.85
20	190	158	100	2.2
25	200	195	125	3.57
32	210	226	160	5.45
40	225	238	160	6.93

# **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## **МОНТАЖ И ПОРЯДОК К УСТАНОВКИ КЛАПАНА**

Продолжительность службы и исправность вентиля зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки клапанов к работе.

Непосредственно перед установкой клапанов на трубопровод произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой или уайт-спиритом с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо. Установить сальниковую набивку, поставляемую с изделиями.

При установке изделий на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т. к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация их. Эти факторы не являются браковочным признаком.

Вентиль должны устанавливаться в местах, доступных для ремонта и обслуживания. Перед установкой вентиля трубопровод должен быть тщательно очищен от песка, грязи, окалины и др.

Вентили должны устанавливаться на трубопроводах, предназначенных для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие. Вентили устанавливаются в любом положении. Направление среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

При установке вентиля, по возможности, исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

При монтаже клапанов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Непосредственно после монтажа все клапаны должны быть открыты и должны быть произведена тщательная промывка трубопровода.

Перед пуском установки проверить работу движущихся частей вентиля (полностью открыть или закрыть его и установить в рабочем положении).

## **ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛАПАНА**

Во время эксплуатации следует производить регулярно наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.

При осмотре проверить: общее состояние клапана; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется паста ВНИИНП-232) состояние болтовых соединений; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения. При невозможности добиться

устранения протечки в сальниковой камере путем подтяжки откидных болтов, сальниковую набивку следует сменить.

После перенабивки сальниковой камеры втулка сальника должна войти в гнездо не менее, чем на 2мм, но не более 30% своей высоты.

При длительной эксплуатации наблюдается загрязнение шпинделя, что вызывает необходимость его периодической чистки.

Возможность ремонта уплотнительных поверхностей затвора путем наплавки, проточки и притирки предусмотрена конструкцией вентиля.

При необходимости проверки и ремонта уплотнительных поверхностей золотника и корпуса необходимо снять крышку с корпуса в сборе с золотником.

После устранения дефектов установить крышку в сборе на корпус, предварительно положив между ними прокладку. С целью устранения дефектов разборку клапанов нужно производить на отключённом трубопроводе.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С КЛАПАНОМ**

Персонал, обслуживающий вентили, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации вентиля.

Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Не допускается применять гаечные ключи, больше по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае. Обслуживающий персонал, производящий работы по реконсервации, обязан соблюдать соответствующие правила безопасности труда.

Клапан хранить на открытых площадках и под навесами в микроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в условиях чистой атмосферы при температуре от - 50 С до + 50 С и относительной влажности: для У1-80%, при 15 С, для Т1-80% при 27 С.

Клапана, находящиеся на длительном хранении, должны подвергаться периодическому осмотру не реже одного раза в год.

При нарушении консервации при окончании срока консервации вентили следует переконсервировать.

Транспортирование клапанов может производиться любым видом транспорта при обеспечении мер, исключаящие механические повреждения.

При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус или крышку вентиля.