

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для подготовки изделия к работе необходимо:

Расконсервировать в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

Освободить от транспортировочных элементов. Для этого: снять защитные колпачки, состыковать и произвести затяжку соединения до упора;

Из клапана удалить посторонние предметы (транспортировочные). Для этого: расположить клапан вертикально, удалить транспортировочный упор из древесины, произвести чистку от смазки ветошью.

### Порядок проведения монтажных работ

На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ на рабочем месте.

Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности к работе не допускается.

1. Установить клапан открыванием затвора по потоку (стрелка).
2. Произвести предварительную прихватку ответных фланцев к трубопроводу.
3. Распилить клапан, отсоединить корпус с эксцентриком и прокладками от фланцев.
4. Приварить фланцы.
5. После охлаждения собрать клапан с последующей протяжкой шпилек.

### Техническое обслуживание

Техническое обслуживание необходимо для поддержания клапана в исправности.

Технический уход за клапаном включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений;
- проверяется качество рабочей поверхности упора. Трещины, вмятины, другие дефекты не допускаются.

При перерывах в работе свыше 3 месяцев произвести консервацию изделия: очистить изделие от пыли и грязи, протереть насухо от влаги, наружные поверхности покрыть консервационной смазкой ВЗ-4.

Хранить в закрытом неотапливаемом помещении, влажность воздуха не более 70%.

### Запрещается:

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601-2006

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

### Сведения об утилизации

Решение об утилизации принимается после проведения комплекса мероприятий, включающих в себя обследование состояния задвижки, оценку остаточного ресурса потенциально опасных объектов, поднадзорных РОСТЕХНАДЗОР РФ.

**ООО «ПКФ «Арм Инжиниринг»**

E-mail: [arm-engineering@bk.ru](mailto:arm-engineering@bk.ru)

Тел.: 8(800)550-69-65

<https://arm-engineering.ru/>

**ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»**



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПАСПОРТ

**Клапан обратный поворотный  
Pn-2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)**



**ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ**

По НТД				Результаты испытаний	
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Показатели испытания, допустимые протечки, см <sup>3</sup> /мин	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Отметка ОТК о результатах испытаний
Герметичность в затворе	Вода	1,1PN	4,2	27,5	Соотв.

**ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ**

Объект	Испытательная среда	Давление испытаний, кгс/см <sup>2</sup>		Отметка ОТК о результатах испытаний
		по НТД	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	
Клапан в сборе	Вода	Наработка 3-х циклов с фиксацией Р <sub>н.о.</sub>	25	Соотв.

**ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ МАТЕРИАЛА**

По НТД				Результаты испытаний	
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Показатели испытания	Давление, кгс/см <sup>2</sup>	Отметка ОТК о результатах испытаний
Корпус	Вода	Р <sub>пр</sub>	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускается	40	Соотв.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Клапан обратный поворотный.  
Паспорт.  
Руководство по эксплуатации.

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ**

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер \_\_\_\_\_.

Дата выпуска июнь 2024 г.

Дата	Наименование работы	Срок действия, г
июнь 2024 г.	Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78	3

**СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ**

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ).

**ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Средний срок службы, лет, не менее 10

Средний ресурс, циклов, не менее 3000

Средняя наработка на отказ, циклов, не менее 450

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_ М.П.

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сертификат "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) № ЕАЭС RU СТ-RU.НВ54.00795 от 19.10.23г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 010 (1Д) ЕАЭС N RU Д-RU.РА06.В.01358/23 от 01.08.2023г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 010 (5Д) ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.99709/23 от 23.10.2023г.
	Декларация о соответствии ТР ТС 032 ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.96779/23 от 23.10.2023г.
	Сертификат соответствия пожарной безопасности качества №РОСС RU.31675.04ПБКО, №№РОСС RU.OC47.Н002470 от 31.07.2023г.
	Сертификат соответствия № РОСС RU.32311.OC02.2790 от 04.10.2023г. исполнение сейсмостойкости 9 баллов.
	Сертификат соответствия №ST.RU.0001.A0004853 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

### ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия:	Клапан обратный поворотный (далее изделие)
Обозначение изделия:	19с47нж
Предприятие-изготовитель:	ООО «ПКФ «АРМ-ИНЖИНИРИНГ»
Документ на изготовление и поставку:	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 Для установки на трубопроводах для предотвращения обратного потока рабочей среды
Назначение:	

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Клапан обратный поворотный						
Проход условный Dn, мм	700, 1000						
Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)	2,5 (25)	4,0 (40)	6,3 (63)	10,0 (100)	16,0 (160)	25,0 (250)
Температура рабочей среды, °С	√	От -40 до +425 (с)					
		От -60 до +425 (лс)					
		От -60 до +565 (нж)					
Температура окружающей среды, °С	√	От -40 до +40 (с) Климатическое исполнение У1					
		От -60 до +40 (лс) Климатическое исполнение ХЛ1					

	От -60 до +40 (нж) Климатическое исполнение УХЛ1										
Класс герметичность в затворе (ГОСТ 9544-2015)	А	В	С	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	
Рабочая среда	Вода, пар, водогазонефтяные смеси, жидкие и газообразные нефтепродукты неагрессивные к материалам основных деталей										
Присоединение к трубопроводу	√	фланцевое	А	В	С	Д	Е	Ж	Л	М	
		под приварку									
		межфланцевое									
Установочное положение на трубопроводе	По направлению движения среды										
Управление	Автоматическое										
Покрытие проточной части и запорного органа	футеровка										
Сейсмостойкость, баллы	9										

### СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Материальное исполнение корпусных деталей			
	√	с (У1)	лс (ХЛ1)	нж (УХЛ1)
Корпус		20-20Л-25Л	20ГЛ-09Г2С	12Х18Н9ТЛ-12Х18Н10Т
Упорное кольцо		20-20Л-25Л	20ГЛ-09Г2С	12Х18Н9ТЛ-12Х18Н10Т
Захлопка		20-20Л-25Л	20ГЛ-09Г2С	12Х18Н9ТЛ-12Х18Н10Т
Ухо		40Х-20Х13		
Ось		40Х-20Х13		
Гайка		35/40Х		
Шпилька		35/40Х		
Прокладка		-		
Уплотнение		Э-07Х20Н9-ОЗЛ-8		
Фланец		20-20Л-25Л	20ГЛ-09Г2С	12Х18Н9ТЛ-12Х18Н10Т