

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для подготовки изделия к работе необходимо:

Расконсервировать в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

Освободить от транспортировочных элементов. Для этого: снять защитные колпачки, состыковать и произвести затяжку соединения до упора;

Из клапана удалить посторонние предметы (транспортировочные). Для этого: расположить клапан вертикально, удалить транспортировочный упор из древесины, произвести чистку от смазки ветошью.

Порядок проведения монтажных работ

На месте проведения работ должен находиться персонал, непосредственно занятый ведением работ на рабочем месте.

Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности к работе не допускается.

1. Установить клапан открыванием затвора по потоку (стрелка).
2. Произвести предварительную прихватку ответных фланцев к трубопроводу.
3. Расшпилить клапан, отсоединить корпус с эксцентриком и прокладками от фланцев.
4. Приварить фланцы.
5. После охлаждения собрать клапан с последующей протяжкой шпилек.

Техническое обслуживание

Техническое обслуживание необходимо для поддержания клапана в исправности.

Технический уход за клапаном включает его визуальный осмотр:

- проверяется качество затяжки резьбовых соединений;
- проверяется качество рабочей поверхности упора. Трещины, вмятины, другие дефекты не допускаются.

При перерывах в работе свыше 3 месяцев произвести консервацию изделия: очистить изделие от пыли и грязи, протереть насухо от влаги, наружные поверхности покрыть консервационной смазкой В3-4.

Хранить в закрытом неотапливаемом помещении, влажность воздуха не более 70%.

Запрещается:

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601-2006

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

Сведения об утилизации

Решение об утилизации принимается после проведения комплекса мероприятий, включающих в себя обследование состояния задвижки, оценку остаточного ресурса потенциально опасных объектов, поднадзорных РОСТЕХНАДЗОР РФ.

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(906)380-93-86

<https://arm-engineering.ru/>

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПАСПОРТ

**Клапан обратный поворотный
Pn-1,6 МПа (16 кгс/см²)**



КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан обратный поворотный.
Паспорт.
Руководство по эксплуатации.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер _____.

Дата выпуска август 2023 г.

| Дата | Наименование работы | Срок действия, г |
|----------------|---|------------------|
| август 2023 г. | Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78 | 3 |

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ).

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Средний срок службы, лет, не менее 10

Средний ресурс, циклов, не менее 3000

Средняя наработка на отказ, циклов, не менее 450

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

| | |
|--------------------------------------|--|
| Наименование изделия: | Клапан обратный поворотный (далее изделие) |
| Обозначение изделия: | 19ч21бр |
| Предприятие-изготовитель: | ООО «ПКФ АРМ ИНЖИНИРИНГ» |
| Документ на изготовление и поставку: | ТУ 28.14.13 -001-09610444-2023 |
| Назначение: | Для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства |

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметра | Клапан обратный поворотный | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|-------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---|---|---|---|---|
| Проход условный Dn, мм | 50,65,80,100,125,150,200,250,300,350,400,500,600,800 | | | | | | | | | | | |
| Давление рабочее Pн, МПа (кгс/см ²) | 1,6 (16) | 2,5 (25) | 4,0 (40) | 6,3 (63) | 10,0 (100) | 16,0 (160) | 25,0 (250) | | | | | |
| Температура рабочей среды, °С | От -40 до +425 (с) | | | | | | | | | | | |
| | От -60 до +425 (лс) | | | | | | | | | | | |
| | От -60 до +565 (нж) | | | | | | | | | | | |
| | √ | От -15 до +225 (ч) | | | | | | | | | | |
| Температура окружающей среды, °С | √ | От -40 до +40 Климатическое исполнение У | | | | | | | | | | |
| | | От -60 до +40 Климатическое исполнение ХЛ1 | | | | | | | | | | |
| | | От -60 до +40 Климатическое исполнение УХЛ1 | | | | | | | | | | |
| Класс герметичность в затворе (ГОСТ 9544-2015) | А | В | С | Д | Е | Ж | З | И | К | Л | М | |
| Рабочая среда | Вода | | | | | | | | | | | |
| Присоединение к трубопроводу | фланцевое | А | В | С | Д | Е | Ж | З | И | К | Л | М |
| | под приварку | | | | | | | | | | | |
| | √ | межфланцевое | | | | | | | | | | |
| Установочное положение на трубопроводе | По направлению движения среды | | | | | | | | | | | |
| Управление | Автоматическое | | | | | | | | | | | |
| Покрытие проточной части и запорного органа | футеровка | | | | | | | | | | | |
| Сейсмостойкость, баллы | 9 | | | | | | | | | | | |

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| Наименование | Материальное исполнение корпусных деталей | | | |
|--------------|---|------------|---------------------|--|
| | У1 | ХЛ1 | УХЛ1 | |
| Корпус | 20-20Л-25Л | 20ГЛ-09Г2С | 12Х18Н9ТЛ-12Х18Н10Т | |
| | СЧ18 | | | |
| Захлопка | 20-20Л-25Л | 20ГЛ-09Г2С | 12Х18Н9ТЛ-12Х18Н10Т | |
| | СЧ18 | | | |
| Ось | 40Х | | | |
| | √ | 20Х13 | | |
| Уплотнение | Э-07Х20Н9-ОЗЛ-8 | | | |
| | √ | ЛЦ40С | | |

ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

| По НТД | | | | Результаты испытаний | |
|-------------------------|---------------------|-------------------------------|---|-------------------------------|-------------------------------------|
| Объект испытаний | Испытательная среда | Давление, кгс/см ² | Показатели испытания, допустимые протечки, см ³ /мин | Давление, кгс/см ² | Отметка ОТК о результатах испытаний |
| Герметичность в затворе | Вода | 1,1PN | 0,9 | 17,6 | Соотв. |

ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

| Объект | Испытательная среда | Давление испытаний, кгс/см ² | | Отметка ОТК о результатах испытаний |
|----------------|---------------------|--|-------------------------------|-------------------------------------|
| | | по НТД | Давление, кгс/см ² | |
| Клапан в сборе | Вода | Наработка 3-х циклов с фиксацией P _{н.о.} | 16 | Соотв. |