

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия:	Кран шаровой
Обозначение изделия:	КШ.Р.Ф.150.016.02.под Э
Предприятие-изготовитель:	ООО «ПКФ АРМ ИНЖИНИРИНГ»
Документ на изготовление и поставку:	ТУ 28.14.13-001-09610444-2023 Для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства
Назначение:	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значения					
Проход условный DN, мм	150					
Давление рабочее PN, МПа (кгс/см ²)	1,6(16)	2,5(25)	4,0 (40)	6,3(63)	16,0 (160)	20,0 (200)
Температура рабочей среды, °С	От -40 ⁰ С			До +185 ⁰ С		
	От -60 ⁰ С			До +230 ⁰ С		
Температура окружающей среды, °С	От -40 ⁰ С			До +40 ⁰ С		
	От -60 ⁰ С			До +50 ⁰ С		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1					
	ХЛ1					
	УХЛ1					
Класс герметичность в затворе	А по ГОСТ 9544-2015					
Рабочая среда	Воздух, вода, пар, газ и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты			Коксовый газ, аммиак, кислоты, щелочи, спирты		
Присоединение к трубопроводу	фланцевое					
	под приварку					
	муфтовое					
	штуцерно-нипельное					
Установочное положение на тр-де	межфланцевое					
	На горизонтальном трубопроводе					
Управление	ручно		редукто	р	Под электропривод	пневмопривод
Покрытие проточной части и запорного органа	футеровка					
Тип конструкции	двухходовой		трехходовой L-типа		трехходовой T-типа	
Тип прохода	стандартный проход			полный проход		
Тип корпуса	цельносварной			сборно-разборный		
Классификация по назначению	запорный			регулирующий		
Сейсмостойкость по шкале MSK (ГОСТ 30546.1-98), баллов	9					

Сведения об утилизации

Решение об утилизации принимается после проведения комплекса мероприятий, включающих в себя обследование состояния крана, оценку остаточного ресурса потенциально опасных объектов, поднадзорных РОСТЕХНАДЗОР РФ.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой.
Паспорт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Изделие изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями гос. стандартов, ГОСТ 21345-2005, действующей технической документации (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023) и признано годным к эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Заводской номер _____.
Паспорт 1 шт

Дата выпуска апрель 2024 г

Дата	Наименование работы	Срок действия, г
апрель 2024 г.	Консервация Вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014-78	3

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки – ВУ-0 по ГОСТ 9.014-78 согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документацией (ТУ 28.14.13-001-09610444-2023).

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Средний срок службы, лет, не менее 10

Средний ресурс, циклов, не менее 8000

Средняя наработка на отказ, циклов, не менее 1000

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется, если изделие подверглось разборке или иному вмешательству в конструкцию изделия без согласования с предприятием-изготовителем.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П

Материал основных деталей

Деталь	ХЛ категории 1 по ГОСТ 15150
Корпус	Нерж. ст. 12Х18Н10Т
Фланцевая часть	Нерж. ст. 12Х18Н10Т
Шар	Нерж. ст. 12Х18Н10Т
Седло	PTFE
Шток	Нерж. ст. 12Х18Н10Т
Уплотнение штока	PTFE
Сальник	PTFE
Покрытие ручки	Винил
Прокладка	PTFE

ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»



ИСПЫТАНИЕ НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

Объект испытаний	Испытательная среда	Давление кгс/см ²	Способ испытаний	Отметка ОТК о результатах испытаний
Затвор в сборе	Вода	17,6	Наработка 3-х циклов «Открыто-закрыто»	Соотв.

ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ И ПЛОТНОСТЬ МАТЕРИАЛА

Объект испытаний	Испытательная среда	По НТД			Показатели испытания	Результаты испытаний		
		Давление, кгс/см ²	Время испытан. мин., не менее			Давление, кгс/см ²	Время испытаний мин.	Отметка ОТК о результатах испытаний
			До DN 300 включ.	Св. DN 350				
Корпус	Вода	P _{пр}	2	5	Механические разрушения либо остаточные деформации, утечки или потение не допускаются	16	2	Соотв.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПАСПОРТ

Кран шаровой

Pn-1,6 МПа (16 кгс/см²)

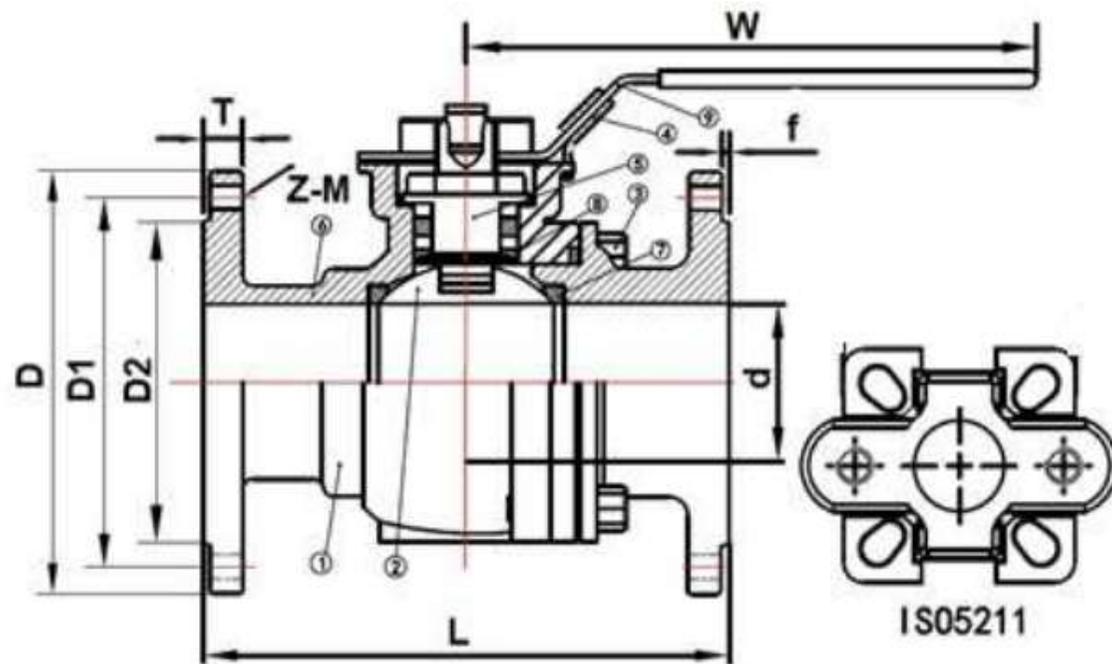


ООО «ПКФ «Арм-Инжиниринг»

E-mail: arm-engineering@bk.ru

Тел.: 8(800)550 69 65

<https://arm-engineering.ru/>



DN	d	D	D1	D2	T	f	L	W	Z-øM	C	ISO 5211	Момент на штоке, Нм	Вес, кг
15	15	95	65	45	15	2	115	131	4-14	9	F03/F04	2,1	2,45
20	20	105	75	58	16	2	120	131	4-14	9	F03/F04	3,8	3,17
25	25	115	85	68	16	2	125	167	4-14	11	F04/F05	7,5	3,89
32	32	140	100	78	16	2	130	167	4-18	11	F04/F05	9,8	5,54
40	40	150	110	88	16	3	140	193	4-18	14	F05/F07	10,5	6,51
50	49	165	125	102	16	3	150	193	4-18	14	F05/F07	16,7	8,24
65	65	185	145	122	18	3	170	242	4-18	17	F07/F10	28,2	11,60
80	79	200	160	138	20	3	180	272	8-18	17	F07/F10	32,1	14,21
100	99	220	180	158	20	3	190	295	8-18	17	F07/F10	60,2	17,75
125	125	250	210	188	22	3	325	530	8-18	22	F10/F12	97,5	32,60
150	150	285	240	212	22	3	350	530	8-22	22	F10/F12	108,0	43,70
200	200	340	295	268	24,5	3	400	625	12-22	27	F12/F14	450,0	69,82
250	250	405	355	320	26	3	450	-	12-26	34	F14/F16	900,0	157
300	300	460	410	378	28	4	500	-	12-26	-	F14/F16	1400,0	400