

# ПРИЛОЖЕНИЕ А

## ЧЕРТЕЖ

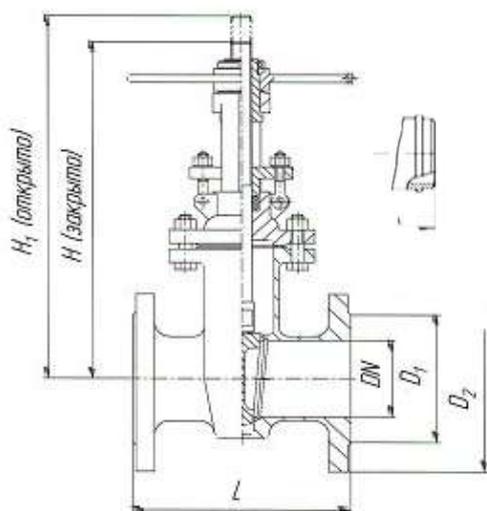


Рис. 1

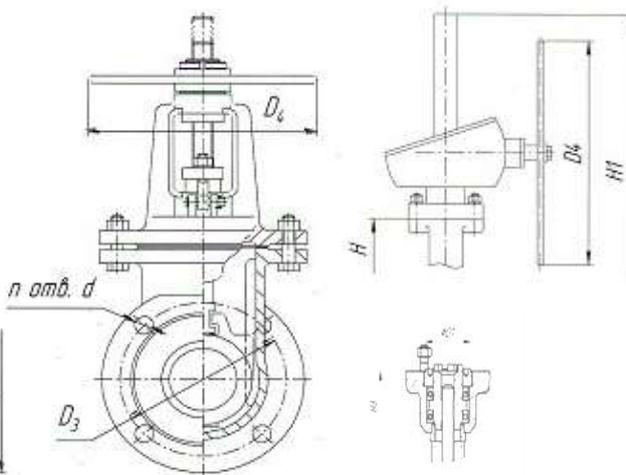


Рис. 2

### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Dn	D2	D3	D4		L	H, H3		H1		n	d	Вес, кг	
			р.1	р.2		р.1	р.2	р.1	р.2			р.1	р.2
50	160	125	240	-	250	440	358	408	678	4	18	21	22
65	180	145	250	-	270	530	435	515	755	8	18	35	30
80	195	160	250	-	280	530	435	515	755	8	18	38	34
100	230	190	280	-	300	425	500	535	820	8	22	38	50
150	300	250	315	-	350	560	674	720	994	8	26	76	92
200	360	310	400	-	400	690	560	890	1138	12	26	109	106
250	425	370	450	-	450	1130	753	1219	1409	12	30	225	170
300	485	430	560	-	500	1142	1145	1442	1588	16	30	301	310
350	550	490	600	-	550	1280	1280	1610	1750	16	33	-	390
400	610	550	-	660	600	-	1415	-	1900	16	36	-	566
500	730	660	-	700	700	-	1680	-	2165	20	36	-	982
600	840	770	-	750	800	-	1810	-	2495	20	39	-	1460
800	1075	990	-	-	1000	-	2800	-	3250	24	42	-	2540
1000	1315	1210	-	-	1200	-	3365	-	3873	28	48	-	4400

\*Значения D1 согласно ГОСТ 33259-2015 .

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

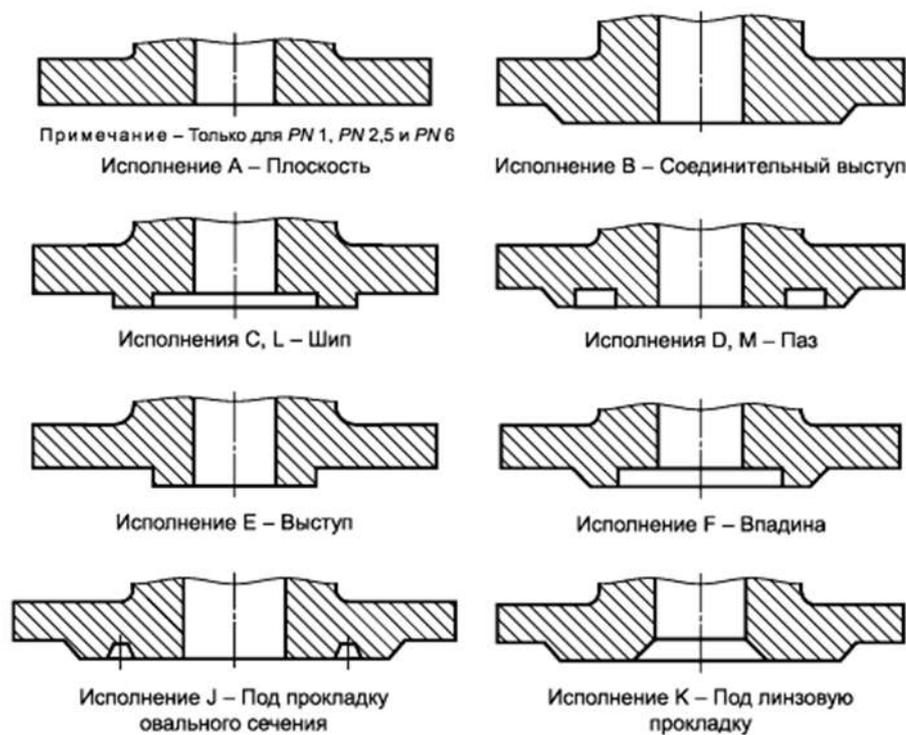
### ИСПОЛНЕНИЯ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ

1) Исполнение фланцев (при фланцевом присоединении к трубопроводу) согласно ГОСТ 33259-2015:

А  В  С  D  E  F  J  L  M

2) Под приварку

### ИСПОЛНЕНИЯ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ :



\*\*\* Уплотнительные поверхности исполнений L, M используют под фторопластовую прокладку.

### ИСПОЛНЕНИЕ ПОД ПРИВАРКУ:

